



DREAMLINE PRO

La référence des pompes à chaleur

- ➡ Mode Full Inverter +35% d'économies
- ➡ La plus silencieuse & économique
- ➡ Démarrage progressif
- ➡ Nouvelle façade en aluminium
- ➡ Technologie LED indicative

**POMPE À CHALEUR GARANTIE
SUR SITE***

**3
ANS**

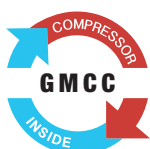
COMPRESSEUR GARANTI

**7
ANS**

**SERPENTIN EN TITANE
GARANTI CONTRE LA CORROSION**

**15
ANS**

	160 Tri	220 Tri
Volume du bassin	115m³	145m³
COP air 15°C / eau 26°C	6,67 ~ 5,04	7,88 ~ 5,16
Bruit à 10 m (db(a))	<16 ~ <25	<21 ~ <30



STANDARD E.U.
CERTIFIÉ T.U.V.

DREAMLINE PRO		160 Tri	220 Tri
Volume du bassin		Jusqu'à 115m³	Jusqu'à 145m³
Référence : PC-DLP		160TR	220TR
Air 26°C Eau 26°C Hygro 80%	Puiss. restituée Max. (kW)	21,54	28,97
	Puiss. restituée Min. (kW)	5,81	7,12
	Puiss. consommée (kW)	0,47~3,52	0,58~4,66
	COP	6,12~12,36	6,22~12,28
Air 15°C Eau 26°C Hygro 70%	Puiss. restituée Max. (kW)	16,63	22,55
	Puiss. restituée Min. (kW)	4,67	6,62
	Puiss. consommée (kW)	0,70~3,30	0,84~4,37
	COP	5,04~6,67	5,16~7,88
Alimentation		380-415V/3N/50Hz	380-415V/3N/50Hz
Plage de température de chauffage		8°C~40°C	8°C~40°C
Plage de fonctionnement		-20°C~43°C	-20°C~43°C
Puissance max (kW)		4,80	6,10
Débit (m³/h)		7,23	9,86
Réfrigérant		R32	R32
Dimensions de l'emballage (mm)		1085x450x990	1335x547x990
Dimensions (mm)		1040x430x955	1290x510x955
Poids net / brut (kg)		96 / 125	115 / 150
Bruit à 1 m (dB(A))		<41~<51	<43~<53
Bruit à 10 m (dB(A))		<16~<25	<21~<30
Type de compresseur		Rotatif double	Rotatif double
Marque du compresseur		GMCC	GMCC
Echangeur		Twisted Tech© Titane	Twisted Tech© Titane
Fonction		Eco & Boost Full Inverter / Chauffage / Refroidissement	Eco & Boost Full Inverter / Chauffage / Refroidissement
Pertes en charge (mCE)		1	1

Le **+** POOLEX : tous les accessoires inclus



Livraison sur palette bois



Housse d'hivernage isotherme



Kit de supports anti-vibration



Connecteurs PVC Ø 50mm 1" 1/2



Coffret d'entretien incluant le manuel d'utilisation multilingues



Tuyau d'évacuation des condensats

De hautes performances contenues dans un habillage contemporain.

La technologie Full Inverter n'apporte que des avantages. Une forte baisse de la consommation électrique ainsi que de la pression acoustique et une durée de vie augmentée du fait de son démarrage progressif.

La Dreamline Pro se veut tendance et s'affiche fièrement au bord des bassins. Sa façade en aluminium thermolaqué allie élégance et hautes performances pour une PAC facile à vivre au quotidien elle comprend le mode Silent et Boost

Le boîtier de commande discrètement intégré à la façade de la pompe à chaleur offre néanmoins une lecture aisée grâce à un écran digital de haute qualité. Déportable jusqu'à 10m en option

Le module WiFi intégré permet de piloter la PAC à distance depuis votre smartphone.

La Dreamline Pro est dotée de tous les atouts qui font le succès des pompes à chaleur Poolex : un compresseur GMCC lui permettant de fonctionner dès -20°C, un dégivrage automatique et un échangeur twisted tech en titane garanti 15 ans.

Certain de la fiabilité de ses produits, Poolex porte la garantie de la Dreamline Pro à 3 ans.