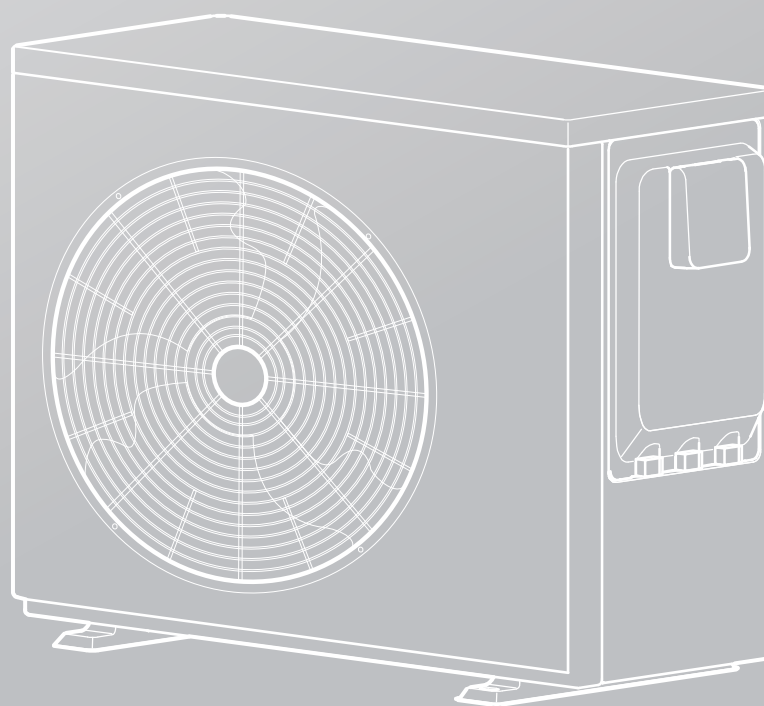


Dreamline PRO

MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

Pompe à chaleur pour piscine



Veuillez lire attentivement ce manuel et le conserver pour vous y référer par la suite.
Toutes les image contenues dans ce manuel ne sont présentées qu'à titre d'illustration.

POOLEX



IDENTIFIEZ CE SYMBOLE COMME INDIQUANT UNE IMPORTANTE INFORMATION DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT

Ces instructions ont pour but d'aider le personnel de service qualifié et agréé à installer régler et faire fonctionner correctement cette unité. Lisez attentivement ces instructions avant de procéder à l'installation ou à l'utilisation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner une installation, un réglage, un service ou une maintenance incorrects pouvant provoquer un incendie, un choc électrique, des dommages matériels, des blessures ou la mort.

ATTENTION

Veillez évacuer l'eau lorsque l'appareil n'est pas utilisé en hiver afin d'éviter les dommages causés par le gel.

TABLE DES MATIÈRES

1	CONSIGNES DE SÉCURITÉ	02
2	INTRODUCTION GÉNÉRALE	07
3	ACCESSOIRES FOURNIS AVEC L'UNITÉ	08
4	SITE D'INSTALLATION	
	• 4.1 Espace requis pour l'emplacement	09
	• 4.2 Choix de l'emplacement dans les climats froids.....	09
	• 4.3 Choix de l'emplacement en plein soleil	09
5	PRÉCAUTIONS D'INSTALLATION	
	• 5.1 Dimensions	10
	• 5.2 Absorption des chocs et fixations.....	10
	• 5.3 Position du trou de vidange.....	11
	• 5.4 Tuyaux d'entrée et de sortie d'eau	12
	• 5.5 Câblage sur site	12
	• 5.6 Exigences relatives aux dispositifs de sécurité	13
6	APPLICATIONS TYPIQUES	14

7 APERÇU DE L'UNITÉ

- 7.1 Cycle du réfrigérant..... 14
- 7.2 Composants principaux..... 15
- 7.3 Carte d'entraînement de l'inverter 16
- 7.4 Carte de commande principale 17
- 7.5 Connexion d'une fonction optionnelle 18

8 DEMARRAGE ET CONFIGURATION

- 8.1 Démarrage initial à basse température ambiante extérieure 19
- 8.2 Contrôles avant utilisation 19
- 8.3 Diagnostic de panne à la première installation 19

9 VERIFICATION FINALE ET TEST DE FONCTIONNEMENT20

10 MAINTENANCE ET ENTRETIEN

- 10.1 Entretien quotidien 20
- 10.2 Remarques sur l'entretien et les réparations..... 21

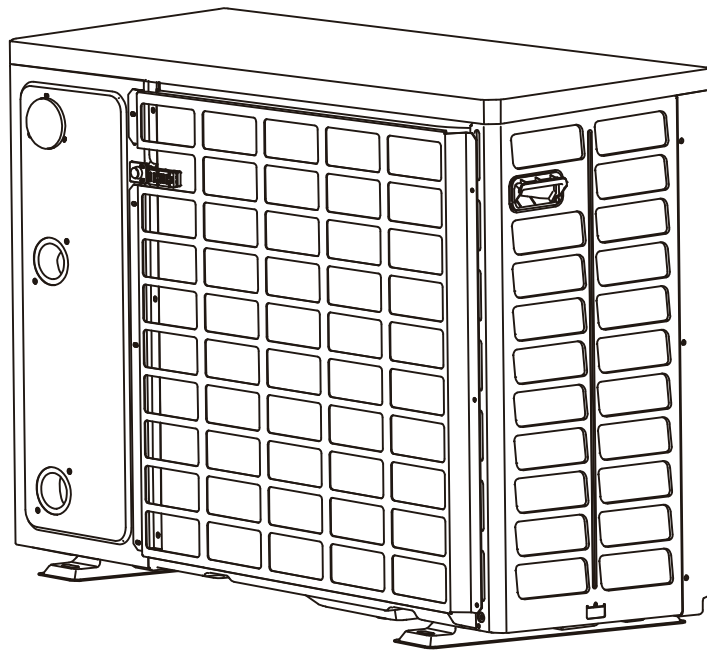
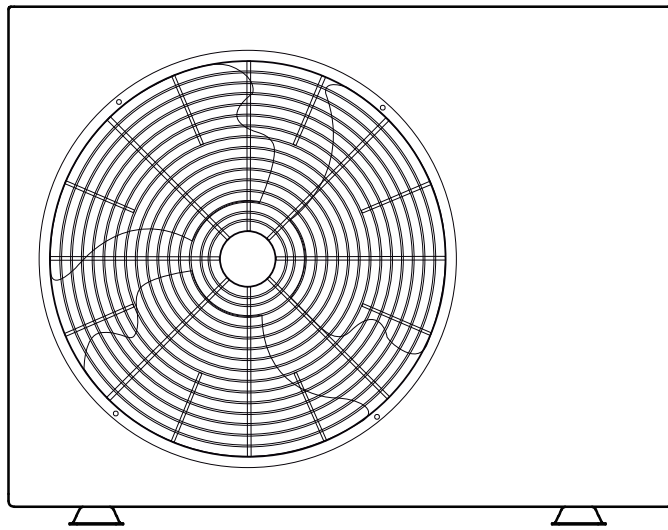
11 DÉPANNAGE23

12 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES.....24

13 INFORMATIONS SUR LA MAINTENANCE25

14 CONDITIONS DE GARANTIE

15 CONTACT SAV



REMARQUE

- Les images de ce manuel ne sont présentes qu'à titre indicatif. Veuillez vous référer au produit réel.

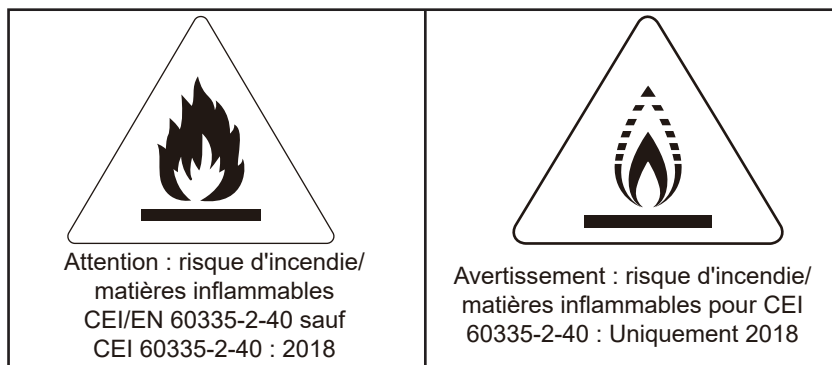
1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Les précautions énumérées ici sont réparties dans les types suivants. Ils sont assez importants, alors assurez-vous de les suivre attentivement.

Signification des symboles DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION et REMARQUE.

INFORMATION

- Lire attentivement ces instructions avant l'installation. Conserver ce manuel dans un endroit pratique pour référence ultérieure.
- Une installation inadéquate de l'équipement ou des accessoires peut entraîner un choc électrique, un court-circuit, une fuite, un incendie ou d'autres dommages à l'équipement. Assurez-vous d'utiliser uniquement des accessoires fabriqués par le fournisseur, qui sont spécifiquement conçus pour l'équipement et assurez-vous que l'installation est effectuée par un professionnel.
- Toutes les activités décrites dans ce manuel doivent être effectuées par un technicien agréé. Assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle adéquat tel que des gants et des lunettes de sécurité lors de l'installation de l'unité ou lors des activités de maintenance.
- Contacter votre revendeur pour toute assistance supplémentaire.



AVERTISSEMENT

L'entretien ne doit être effectué que selon les recommandations du fabricant de l'équipement. L'entretien et les réparations nécessitant l'assistance de personnel qualifié doivent être effectués sous la supervision de la personne compétente en matière d'utilisation de réfrigérants inflammables.

DANGER

Indique une situation extrêmement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.





ATTENTION

Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées. Il peut également être utilisé pour signaler des actions dangereuses.

REMARQUE

Indique des situations pouvant entraîner des dommages accidentels à l'équipement ou aux biens.

Explication des symboles affichés sur l'unité

	AVERTISSEMENT	Ce symbole indique que cet appareil utilise un réfrigérant inflammable. Si le réfrigérant fuit et est exposé à une source d'inflammation externe, il existe un risque d'incendie.
	ATTENTION	Ce symbole indique qu'il faut lire attentivement le manuel d'utilisation.
	ATTENTION	Ce symbole indique que le personnel de maintenance doit manipuler cet équipement en référence au manuel d'installation.
	ATTENTION	Ce symbole indique que des informations sont disponibles telles que le manuel d'utilisation ou le manuel d'installation.

Groupe cible

DANGER

L'information suivante indique un danger avec un niveau élevé de risque qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner la mort ou des blessures graves.

Ces instructions sont exclusivement destinées aux entrepreneurs qualifiés et aux installateurs agréés

- Les travaux sur le circuit du réfrigérant avec un réfrigérant inflammable du groupe de sécurité A2L ne peuvent être effectués que par des chauffagistes agréés. Ces chauffagistes doivent être formés à la norme EN 378, partie 4, ou à la norme CEI 60335-2-40, section HH. Le certificat de compétence d'un organisme accrédité par l'industrie.
- Les travaux de brasage/soudure sur le circuit du réfrigérant ne peuvent être effectués que par des entrepreneurs certifiés conformément aux normes ISO 13585 et AD 2000, fiche technique HP 100R. Et uniquement par des entrepreneurs qualifiés et certifiés pour les processus à effectuer. Les travaux doivent s'inscrire dans la gamme des applications achetées et être effectués conformément aux procédures prescrites. Tous travaux de soudure/brasage sur les connexions des accumulateurs nécessitent une certification du personnel et des processus par un organisme notifié conformément à la directive sur les équipements sous pression (2014/68/UE).
- Tout travail sur l'équipement électrique ne peut être effectué que par un électricien qualifié.
- Avant une première mise en service, tous les points relatifs à la sécurité doivent être vérifiés par des chauffagistes certifiés. Le système doit être mis en service par l'installateur du système ou par une personne qualifiée autorisée par l'installateur.

Avertissements concernant le réfrigérant R32

AVERTISSEMENT

L'information suivante indique un danger avec un niveau moyen de risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

Ce qui suit s'applique aux systèmes de réfrigérant R32.

Avant de commencer à travailler sur des systèmes contenant des réfrigérants inflammables, des contrôles de sécurité sont nécessaires pour s'assurer que le risque d'inflammation est minimisé.

Pour la réparation du système de réfrigération, les précautions suivantes doivent être respectées avant d'effectuer des travaux sur le système.

Les travaux doivent être effectués selon une procédure contrôlée afin de minimiser le risque de présence de gaz ou de vapeurs inflammables pendant les travaux.

Tous les agents de maintenance et autres personnes travaillant dans la zone locale doivent être informés de la nature du travail effectué. Le travail dans des espaces confinés doit être évité. La zone autour de l'espace de travail doit être séparée. Assurez-vous que les conditions dans la zone ont été sécurisées par le contrôle des matières inflammables.

La zone doit être vérifiée avec un détecteur de réfrigérant approprié avant et pendant le travail afin de s'assurer que le technicien est au courant des atmosphères potentiellement inflammables.

Assurez-vous que le matériel de détection de fuite utilisé est adapté à une utilisation avec des réfrigérants inflammables, c'est-à-dire absence d'étincelle, étanchéité adéquate ou sécurité intrinsèque.

Si un travail à chaud doit être effectué sur l'équipement de réfrigération ou sur toute pièce associée, un équipement d'extinction approprié doit être disponible. Il doit y avoir un extincteur à poudre ou à CO₂ à côté de la zone de charge. Aucune personne effectuant des travaux en relation avec un système de réfrigération impliquant l'exposition de tuyauteries contenant ou ayant contenu des réfrigérants inflammables ne doit utiliser des sources d'inflammation de manière à présenter un risque d'incendie ou d'explosion.

Toutes les sources d'inflammation potentielles, y compris la cigarette, doivent être suffisamment éloignées du site d'installation, de réparation, de retrait et d'élimination, au cours duquel le réfrigérant inflammable peut éventuellement être libéré dans l'espace environnant.

Avant le début des travaux, la zone autour de l'équipement doit être inspectée pour s'assurer qu'il n'y a pas de dangers inflammables ou de risques d'inflammation. Les panneaux « Interdit de fumer » doivent être affichés.

Assurez-vous que la zone est à l'air libre ou bien ventilée avant de pénétrer dans le système ou d'effectuer un travail à chaud. La ventilation doit persister au cours des travaux. La ventilation doit disperser en toute sécurité tout réfrigérant libéré et de préférence le rejeter à l'extérieur dans l'atmosphère.

Lorsque des composants électriques sont changés, ils doivent être adaptés à leur objectif et aux spécifications correctes. Les directives d'entretien et de maintenance du fabricant doivent toujours être respectées. En cas de doute, contactez le service technique du fabricant pour obtenir de l'aide.

Les contrôles suivants doivent être appliqués aux installations utilisant des réfrigérants inflammables :

- les volumes de la charge correspondent à la taille de la pièce dans laquelle les pièces contenant le réfrigérant sont installées ;
- les appareils de ventilation et les sorties fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués ;
- si un circuit de réfrigération indirect est utilisé, les circuits secondaires doivent être contrôlés pour détecter la présence de réfrigérant ;
- le marquage sur l'équipement reste visible et lisible. Le marquage et les panneaux illisibles doivent être corrigés ;
- Les tuyaux ou composants de réfrigération sont installés à une position où ils ne risquent pas d'être exposés à des substances susceptibles de corroder les composants contenant le réfrigérant, à moins que ces composants ne soient intrinsèquement résistants à la corrosion ou correctement protégés contre la corrosion.

Les réparations et la maintenance des composants électriques doivent inclure les contrôles de sécurité initiaux et les procédures d'inspection des composants.

S'il existe un défaut susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être connectée au circuit avant qu'il ne soit traité de manière satisfaisante. Si le défaut ne peut pas être corrigé immédiatement, mais qu'il est nécessaire de poursuivre le fonctionnement, une solution temporaire adéquate doit être utilisée. Ceci doit être signalé au propriétaire de l'équipement afin que toutes les parties soient informées.

Les contrôles de sécurité initiaux doivent inclure :

- que les condensateurs sont déchargés : ceci doit être fait de manière sûre pour éviter la possibilité d'étincelles ;
- qu'aucun composant et câblage électrique ne doit être exposé lors du chargement, de la récupération ou de la purge du système ;
- que la continuité de la mise à la terre est assurée.

Pendant les réparations des composants scellés, toutes les alimentations électriques doivent être débranchées de l'équipement sur lequel on travaille avant d'enlever les couvercles scellés, etc. S'il est absolument nécessaire de fournir une alimentation électrique à l'équipement pendant l'entretien, une forme de détection de fuite en fonctionnement continu doit être disponible au point le plus critique pour avertir d'une situation potentiellement dangereuse.

Une attention particulière doit être apportée aux points suivants pour garantir que, en travaillant sur des composants électriques, le boîtier ne soit pas altéré et que cela affecte le niveau de protection. Cela doit inclure les dommages aux câbles, le nombre excessif de raccords, les bornes non conformes aux spécifications d'origine, les dommages aux joints d'étanchéité, le montage incorrect des presse-étoupe, etc.

Assurez-vous que les joints ou les matériaux d'étanchéité ne se sont pas dégradés de manière à ne plus empêcher la pénétration de atmosphère inflammables.

Les pièces de rechange doivent être conformes aux spécifications du fabricant.

N'appliquez aucune charge inductive ou capacitive permanente sur le circuit sans vous assurer que celle-ci ne dépassera pas la tension et le courant admissibles autorisés pour l'équipement utilisé.

Les composants à sécurité intrinsèque sont les seuls types sur lesquels on peut travailler en présence d'une atmosphère inflammable. L'appareil d'essai doit avoir la puissance correcte.

Remplacer les composants uniquement par des pièces spécifiées par le fabricant. D'autres pièces peuvent provoquer l'inflammation du réfrigérant dans l'atmosphère suite à une fuite.

Vérifiez que le câblage ne soit pas soumis à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, à des vibrations, à des arêtes vives ou à tout autre effet environnemental néfaste. La vérification doit également tenir compte des effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.

Lors de la rupture du circuit réfrigérant pour effectuer des réparations - ou pour toute autre raison - les procédures conventionnelles doivent être utilisées. Cependant, il est important que les meilleures pratiques soient suivies.

Puisque l'inflammabilité est un facteur à prendre en compte. La procédure suivante doit être respectée:

- éliminer le réfrigérant;
- purger le circuit avec du gaz inerte;
- évacuer;
- purger à nouveau avec un gaz inerte;
- ouvrir le circuit en coupant ou en brasant.

La charge de réfrigérant doit être récupérée dans les cylindres de récupération appropriés. Le système doit être « rincé » avec OFN pour rendre l'unité sûre. Ce processus peut devoir être répété plusieurs fois. L'air comprimé ou l'oxygène ne doit pas être utilisé pour cette tâche.

Le rinçage doit être réalisé en rompant le vide dans le système avec OFN et en continuant à se remplir jusqu'à ce que la pression de fonctionnement soit atteinte, puis en évacuant dans l'atmosphère et finalement en revenant au vide.

Ce processus doit être répété jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réfrigérant dans le système. Lorsque la charge finale OFN est utilisée, le système doit être ventilé à la pression atmosphérique pour permettre le travail.

Cette opération est absolument vitale si des opérations de brasage sur les tuyauteries doivent avoir lieu.

Assurez-vous que la sortie de la pompe à vide n'est pas à proximité de sources d'inflammation et qu'il y a une ventilation disponible. S'assurer que la contamination de différents réfrigérants ne se produit pas lors de l'utilisation d'un équipement de charge. Les tuyaux ou les conduites doivent être aussi courts que possible pour minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent. Avant de recharger le système, il doit être testé sous pression avec OFN.

DD.12 Mise hors service :

Avant de réaliser cette procédure, il est essentiel que le technicien connaisse parfaitement l'équipement et tous ses détails. Il est recommandé de bien récupérer tous les réfrigérants. Avant la réalisation de la tâche, un échantillon d'huile et de réfrigérant doit être prélevé au cas où une analyse serait nécessaire avant la réutilisation du réfrigérant récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer la tâche.

a) Familiarisez-vous avec l'équipement et son fonctionnement.

b) Isolez électriquement le système.

c) Avant de tenter la procédure, assurez-vous que :

- un équipement de manutention mécanique est disponible, si nécessaire, pour la manipulation des cylindres de réfrigérant;
- tous les équipements de protection individuelle sont disponibles et utilisés correctement;
- le processus de récupération est supervisé à tout moment par une personne compétente;
- les équipements de récupération et les cylindres sont conformes aux normes appropriées.

d) Si possible, videz le système de réfrigérant.

e) Si le vide n'est pas possible, utilisez un collecteur de sorte que le réfrigérant puisse être éliminé de diverses parties du système.

- f) Assurez-vous que le cylindre est situé sur la balance avant la récupération.
- g) Démarrez la machine de récupération et opérez conformément aux instructions du fabricant.
- h) Ne surchargez pas les cylindres (pas plus de 80 % de volume de charge liquide).
- i) Ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale du cylindre, même temporairement.
- j) Lorsque les cylindres ont été correctement remplis et que le processus est terminé, assurez-vous que les cylindres et l'équipement sont rapidement enlevés du site et que toutes les vannes d'isolement de l'équipement sont fermées.
- k) Le réfrigérant récupéré ne doit pas être chargé dans un autre système de réfrigération, sauf s'il a été nettoyé et vérifié. L'équipement doit porter une étiquette indiquant qu'il a été mis hors service et que son réfrigérant a été vidé. L'étiquette doit être datée et signée. Assurez-vous qu'il y a des étiquettes sur l'équipement indiquant que l'équipement contient du réfrigérant inflammable.

Lors de l'élimination du réfrigérant d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de bien éliminer tous les réfrigérants.

Lors du transfert de réfrigérant dans des cylindres, assurez-vous que seuls des cylindres de récupération de réfrigérant appropriés sont utilisés. Assurez-vous que le nombre correct de cylindres pour contenir la charge totale du système est disponible. Tous les cylindres à utiliser sont conçus pour le réfrigérant récupéré et étiquetés pour ce réfrigérant (à savoir des cylindres spéciaux pour la récupération du réfrigérant). Les cylindres doivent être complets avec une vanne de décompression et les vannes d'arrêt associées en bon état de fonctionnement. Les cylindres de récupération vides sont évacués et, si possible, refroidis avant la récupération.

L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement et comporter un ensemble d'instructions concernant l'équipement disponible et adapté à la récupération des réfrigérants inflammables. De plus, un ensemble de balances calibrées doit être disponible et en bon état de fonctionnement. Les tuyaux doivent être complets avec des raccords de déconnexion sans fuite et en bon état. Avant d'utiliser la machine de récupération, vérifiez qu'elle fonctionne correctement, qu'elle a été correctement entretenue et que tous les composants électriques associés sont scellés pour empêcher l'inflammation en cas de libération de réfrigérant. Consultez le fabricant en cas de doute.

Le réfrigérant récupéré doit être renvoyé au fournisseur de réfrigérant dans le cylindre de récupération approprié, et la Note de transfert de déchets correspondante doit être arrangée. Ne mélangez pas les réfrigérants dans les unités de récupération et surtout dans les cylindres.

Si des compresseurs ou des huiles de compresseur doivent être éliminés, assurez-vous qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable pour vous assurer que le réfrigérant inflammable ne reste pas dans le lubrifiant. Le processus d'évacuation doit être effectué avant de retourner le compresseur aux fournisseurs. Seul un chauffage électrique au corps du compresseur doit être utilisé pour accélérer ce processus. Lorsque l'huile est évacuée d'un système, cela doit être effectué en toute sécurité.

Avertissement : débranchez l'appareil de sa source d'alimentation pendant l'entretien et lors du remplacement de pièces. Ces unités sont des climatiseurs à unités partielles, conformes aux exigences des unités partielles de la présente norme internationale, et ne doivent être connectées qu'à d'autres unités dont la conformité aux exigences correspondantes des unités partielles de la présente norme internationale a été confirmée.

DANGER

- Avant de toucher les éléments des bornes électriques, mettez le commutateur électrique hors tension.
- Lorsque les panneaux d'entretien sont enlevés, les parties sous tension peuvent facilement être accidentellement touchées.
- Ne laissez jamais l'unité sans surveillance lors de l'installation ou de l'entretien, si le panneau d'entretien a été retiré.
- Ne touchez pas les tuyaux d'eau pendant et immédiatement après le fonctionnement car les tuyaux peuvent être chauds et vous brûler les mains. Pour éviter des blessures, laissez la tuyauterie refroidir pour revenir à une température normale ou assurez-vous de porter des gants de protection.
- Ne touchez aucun commutateur avec les doigts mouillés. Cela peut provoquer un choc électrique.
- Avant de toucher les pièces électriques, couper toute alimentation électrique de l'unité.

AVERTISSEMENT

- Déchirez et jetez les sacs d'emballage en plastique pour que les enfants ne jouent pas avec eux. Les enfants qui jouent avec des sacs en plastique risquent la mort par suffocation.
- Éliminez en toute sécurité les matériaux d'emballage tels que les clous et autres pièces métalliques ou en bois qui pourraient provoquer des blessures.
- Demandez à votre revendeur ou à un personnel qualifié d'effectuer les travaux d'installation conformément à ce manuel. N'installez pas l'unité vous-même. Une installation inadéquate peut entraîner une fuite d'eau, un choc électrique ou un incendie.
- Assurez-vous d'utiliser uniquement les accessoires et pièces spécifiés pour les travaux d'installation. Le non-respect d'utilisation des pièces spécifiées peut entraîner une fuite d'eau, un choc électrique, un incendie ou la chute de l'unité de son support.
- Installez l'unité sur une base pouvant supporter son poids. Une force physique insuffisante peut entraîner la chute de l'équipement et des blessures éventuelles.
- Effectuez les travaux d'installation spécifiés en tenant suffisamment compte des vents forts, des ouragans, ou des tremblements de terre. Une installation inadéquate peut entraîner des accidents à cause de la chute de l'équipement.
- Assurez-vous que tous les travaux électriques sont effectués par du personnel qualifié, conformément aux lois et réglementations locales et ce manuel, en utilisant un circuit séparé. La capacité insuffisante du circuit d'alimentation ou la construction électrique incorrecte peuvent entraîner un choc électrique ou un incendie.
- Veillez à installer un disjoncteur de fuite à la terre conformément aux lois et réglementations locales. Le non-respect d'installation d'un disjoncteur peut provoquer un choc électrique et un incendie.

- Assurez-vous que tout le câblage est sécurisé. Utilisez les fils spécifiés et assurez-vous que les connexions des bornes ou les fils sont protégés contre l'eau et d'autres forces externes défavorables. Une connexion ou fixation incomplète peut provoquer un incendie.
- Lors du câblage de l'alimentation, disposez les fils de sorte que le panneau avant puisse être solidement fixé. Si le panneau avant n'est pas en place, une surchauffe des bornes, un choc électrique ou un incendie peut se produire.
- Après avoir terminé les travaux d'installation, vérifiez qu'il n'y a pas de fuite de réfrigérant.
- Ne jamais toucher directement le réfrigérant qui fuit, car cela pourrait provoquer des gelures graves. Ne pas toucher les tuyaux de réfrigérant pendant et immédiatement après le fonctionnement car les tuyaux de réfrigérant peuvent être chauds ou froids, en fonction de l'état du réfrigérant circulant à travers la tuyauterie de réfrigérant, le compresseur et d'autres pièces du cycle du réfrigérant. Un risque de brûlures ou de gelures existe si vous touchez les tuyaux de réfrigérant. Pour éviter des blessures, laissez les tuyaux refroidir pour revenir à une température normale ou, si vous devez les toucher, assurez-vous de porter des gants de protection.
- Ne touchez pas les pièces internes (pompe, réchauffeur de secours, etc.) pendant et immédiatement après le fonctionnement. Toucher les pièces internes peut provoquer des brûlures. Pour éviter des blessures, laissez les pièces internes revenir à une température normale ou, si vous devez les toucher, veillez à porter des gants de protection.

⚠ ATTENTION

- Mettre l'unité à la terre.
- La mise à la terre doit être effectuée conformément aux lois et réglementations locales.
- Ne pas connecter le fil de terre à des conduites de gaz ou d'eau, aux parafoudres ou aux fils de terre téléphoniques.
- Une mise à la terre inappropriée peut entraîner un choc électrique.
 - Tuyaux de gaz : une fuite de gaz peut générer un incendie ou une explosion.
 - Tuyaux d'eau : les tubes durs en vinyle ne sont pas des moyens efficaces de mise à la terre.
 - Parafoudres ou fils de terre téléphoniques : le seuil électrique peut augmenter de façon anormale si l'unité est frappée par un éclair.
- Installez le fil d'alimentation à au moins 1 mètre (3 pieds) des télévisions ou des radios pour éviter les interférences ou du bruit (en fonction des ondes radio, une distance de 1 mètre (3 pieds) peut s'avérer insuffisante pour éliminer le bruit).
- Ne lavez pas l'unité. Cela peut provoquer un choc électrique ou un incendie. L'appareil doit être installé conformément à la réglementation nationale en vigueur en matière de câblage.
- N'installez pas l'unité dans les endroits suivants :
 - Là où il y a un brouillard d'huile minérale, une pulvérisation d'huile ou une vapeur. Les pièces en plastique peuvent se détériorer, ce qui peut provoquer leur détachement ou une fuite d'eau.
 - Là où des gaz corrosifs (tels que des gaz acides sulfureux) sont produits. Là où la corrosion des tuyaux en cuivre ou des parties soudées peut provoquer une fuite du réfrigérant.
 - Là où il y a des machines qui émettent des ondes électromagnétiques. Les ondes électromagnétiques peuvent perturber le système de contrôle et provoquer un dysfonctionnement de l'équipement.
 - Là où des gaz inflammables peuvent fuir, la fibre de carbone ou la poussière inflammable est en suspension dans l'air, ou des produits inflammables volatils, tels que du diluant à peinture ou de l'essence, sont manipulés. Ces types de gaz peuvent provoquer un incendie.
 - Là où l'air contient des niveaux élevés de sel, par exemple un endroit littoral.
 - Là où la tension fluctue beaucoup, par exemple les usines.
 - Dans les véhicules ou les navires.
 - Là où la vapeur acide ou alcaline est présente.
- Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et des personnes dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou présentant un manque d'expérience et de connaissances, s'ils ont été supervisés ou formés en relation avec l'utilisation de l'unité d'une manière sûre et s'ils comprennent les dangers associés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'unité. Le nettoyage et l'entretien par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance (pour le système EN).
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes, y compris des enfants, ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manquant d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient été supervisées ou instruites concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité.
- Les jeunes enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil (pour le système CEI).
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes, y compris des enfants, ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manquant d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient été supervisées ou instruites concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité.
- Les jeunes enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
- Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant ou son agent d'entretien ou un professionnel ayant les mêmes qualifications afin d'éviter tout risque.
- MISE AU REBUT : ne jetez pas ce produit avec les déchets ménagers non triés. La collecte de ces déchets doit se faire séparément pour un traitement adapté si nécessaire. Ne jetez pas les appareils électriques avec les ordures ménagères, utilisez des installations de collecte individuelles. Contactez votre gouvernement local pour obtenir des informations concernant les systèmes de collecte disponibles. Si les appareils électriques sont éliminés dans des décharges ou des dépotoirs, des substances dangereuses peuvent s'infiltrer dans les eaux souterraines et entrer dans la chaîne alimentaire, ce qui nuira à votre santé et à votre bien-être.

- Le câblage doit être effectué par des techniciens professionnels conformément à la réglementation nationale sur le câblage et à ce schéma de circuit. Un dispositif de déconnexion omnipolaire qui a au moins 3 mm de distance de séparation dans tous les pôles et un dispositif de courant résiduel (RCD) dont la puissance nominale ne dépasse pas 30 mA doit être incorporé dans le câblage fixe conformément aux règles nationales.
- L'appareil doit être installé conformément à la réglementation nationale en vigueur en matière de câblage.
- Confirmer que la zone d'installation (murs, sols, etc.) est sécurisée, sans dangers cachés tels que de l'eau, de l'électricité et du gaz avant le câblage/ raccordement des canalisations.
- Avant l'installation, vérifiez si l'alimentation électrique de l'utilisateur répond aux exigences d'installation électrique de l'unité (y compris une mise à la terre fiable, un système de fuite et une charge électrique de diamètre de fil, etc.). Si les exigences d'installation électrique du produit ne sont pas remplies, l'installation du produit est interdite avant la correction du produit.
- Lors de l'installation de plusieurs climatiseurs de manière centralisée, veuillez confirmer l'équilibre de charge de l'alimentation triphasée, et plusieurs unités ne peuvent pas être assemblées sur la même phase de l'alimentation triphasée.
- L'installation du produit doit être solidement fixée. Prenez des mesures de renforcement, le cas échéant.

REMARQUE

- À propos des gaz fluorés
 - Cette pompe à chaleur contient des gaz fluorés. Pour des informations spécifiques sur le type de gaz et la quantité, veuillez vous reporter à l'étiquette correspondante sur l'unité. Observez les réglementations nationales sur les gaz.
 - L'installation, l'entretien, la maintenance et la réparation de cette unité doivent être effectués par un technicien certifié.
 - La désinstallation et le recyclage du produit doivent être effectués par un technicien certifié.
 - Si un système de détection des fuites est installé sur le système, il convient de vérifier les fuites au moins tous les 12 mois. Lorsque l'unité est vérifiée pour les fuites, il est fortement recommandé d'enregistrer correctement toutes les vérifications.
- Les équipements sont conformes à la norme CEI 61000-3-12.

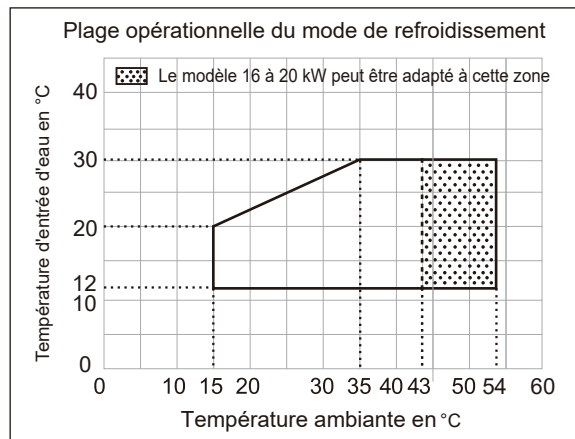
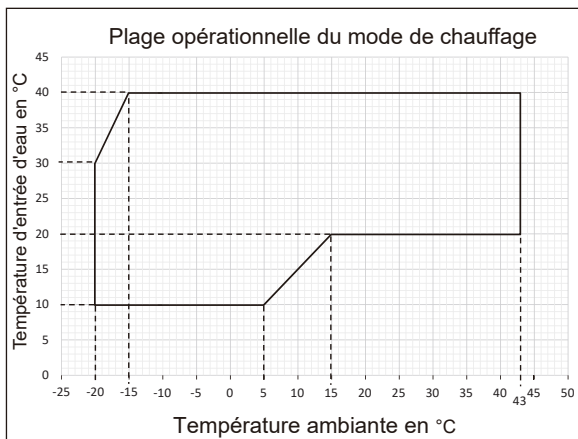
2 INTRODUCTION GÉNÉRALE

- Ces unités sont utilisées pour chauffer et refroidir l'eau de la piscine. Elles peuvent maintenir la température de l'eau de la piscine stable à la température définie pour assurer des conditions de baignade confortables en fonction des saisons.
- Une commande filaire est fournie avec l'unité.

REMARQUE




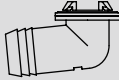


- La longueur maximale des câbles de communication entre l'unité et le contrôleur est de 20 m.
- Les cordons d'alimentation et le câblage de communication doivent être disposés séparément; ils ne peuvent pas être placés dans le même conduit. Dans le cas contraire, cela peut entraîner des interférences électromagnétiques. Les cordons d'alimentation et les câbles de communication ne doivent pas entrer en contact avec le tuyau du réfrigérant afin d'éviter que le tuyau à haute température n'endommage les câbles.
- Les câblages de communication doivent utiliser des lignes blindées.

Plage de fonctionnement



Plage de pression de l'eau : 0,01~0,5 MPa

3 ACCESSOIRES FOURNIS AVEC L'UNITÉ

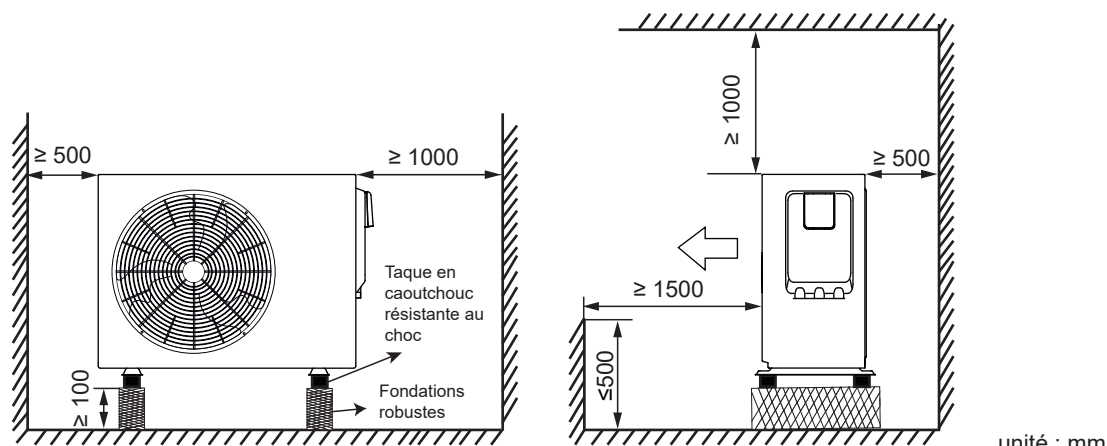
Nom	Forme	Quantité
Manuel d'installation et d'utilisation (ce livret)		1
Manuel d'installation et d'utilisation de la commande filaire		1
Articulation desserrée		2
Raccord de vidange		1
Commande filaire		1
Groupe de câbles électriques faibles		1

4 SITE D'INSTALLATION

AVERTISSEMENT

- Il y a du réfrigérant inflammable dans l'unité et il doit être installé dans un site bien ventilé. Si l'unité est installée à l'intérieur, un dispositif supplémentaire de détection de réfrigérant et un équipement de ventilation doivent être ajoutés conformément à la norme EN378. Veuillez à prévoir des mesures adéquates pour empêcher les petits animaux d'utiliser l'unité comme un abri.
- Les petits animaux qui entrent en contact avec des composants électriques peuvent provoquer un dysfonctionnement, de la fumée ou un incendie. Veuillez demander au client de garder propre la zone autour de l'unité.
- Sélectionnez un lieu d'installation où les conditions suivantes sont remplies et approuvé par votre client.
 - Un endroit bien ventilé.
 - Un endroit où l'unité ne dérange pas les voisins.
 - Un endroit sûr qui peut supporter le poids et les vibrations de l'unité et où l'unité peut être installée bien de niveau.
 - Un endroit où il n'y a aucun risque de gaz inflammable ou de fuite de produit.
 - L'équipement n'est pas destiné à être utilisé dans une atmosphère potentiellement explosible.
 - Un endroit où l'espace pour l'entretien peut être bien assuré.
 - Un endroit où les longueurs de la tuyauterie et du câblage de l'unité restent dans les plages admissibles.
 - Un endroit où l'eau qui s'écoule de l'appareil ne peut pas causer de dommages (par exemple, en cas de tuyau d'évacuation bouché).
 - Un endroit où la pluie peut être évitée autant que possible.
 - N'installez pas l'unité dans un endroit souvent utilisé comme lieu de travail. Dans le cas des travaux de construction (par exemple des travaux de meulage) qui apportent beaucoup de poussière, l'unité doit être couverte.
 - Ne placer aucun objet ou équipement sur le dessus de l'unité (plaque supérieure).
 - Ne pas monter ou rester assis ou debout sur le dessus de l'unité.
 - Assurez-vous que des précautions suffisantes sont prises en cas de fuite de réfrigérant, conformément aux lois et réglementations locales applicables.
 - N'installez pas l'unité près de la mer ou là où il y a du gaz corrosif.
- Lors de l'installation de l'unité dans un endroit exposé au vent fort, accordez une attention particulière à ce qui suit.
 - Les vents forts de 5 m/s ou plus soufflant contre la sortie d'air de l'unité provoque un court-circuit (aspiration de l'air de décharge), et cela peut avoir les conséquences suivantes :
 - Détérioration de la capacité opérationnelle.
 - Fréquente accélération du givre en cours de chauffage.
 - Perturbation du fonctionnement due à l'élévation de la haute pression.
 - Quand un vent fort souffle continuellement à l'avant de l'unité, le ventilateur peut commencer à tourner très rapidement jusqu'à ce qu'il tombe en panne.

4.1 Espace requis pour l'emplacement



Assurez-vous qu'il y a assez d'espace pour installer l'unité.

Réglez le côté de sortie à un angle approprié vers la direction du vent.

Montez l'appareil sur des fondations en blocs de béton afin d'évacuer les eaux usées autour de l'appareil.

Si vous installez l'unité sur un châssis, veuillez installer une plaque étanche sur la face inférieure de l'unité afin d'empêcher le passage de l'eau par dessous.

Lors de l'installation de l'unité dans un endroit fréquemment exposé à la neige, accordez une attention particulière pour élever la fondation la plus haute possible.

4.2 Choix de l'emplacement dans les climats froids

REMARQUE

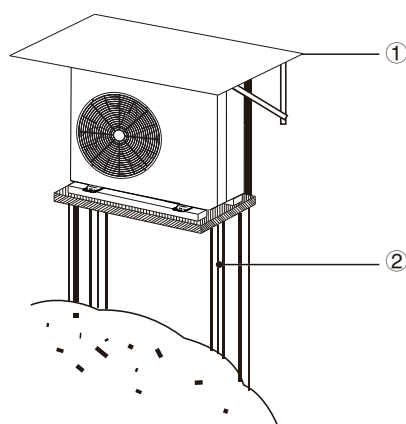
- Lorsque vous utilisez l'unité dans des climats froids, assurez-vous de suivre les instructions décrites ci-dessous.

- Pour éviter toute exposition au vent, installez l'unité avec son côté de l'aspiration face au mur.

N'installez jamais l'unité sur un site où le côté aspiration peut être exposé directement au vent.

Pour éviter toute exposition au vent, installez un déflecteur du côté de la sortie d'air de l'unité.

Dans les zones de fortes chutes de neige, il est très important de sélectionner un site d'installation où la neige n'affectera pas l'unité. Si des chutes de neige latérales sont possibles, assurez-vous que le serpentin de l'échangeur de chaleur n'est pas affecté par la neige (si nécessaire, construisez un auvent latéral).



- ① Construire un grand auvent.
- ② Construire un piédestal.

Installez l'unité à une hauteur suffisante du sol pour éviter qu'elle ne soit enterrée dans la neige. (la hauteur du piédestal doit être supérieure à la plus grande épaisseur de neige historiquement connue en local, plus 10 cm ou plus)

4.3 Choix de l'emplacement en plein soleil

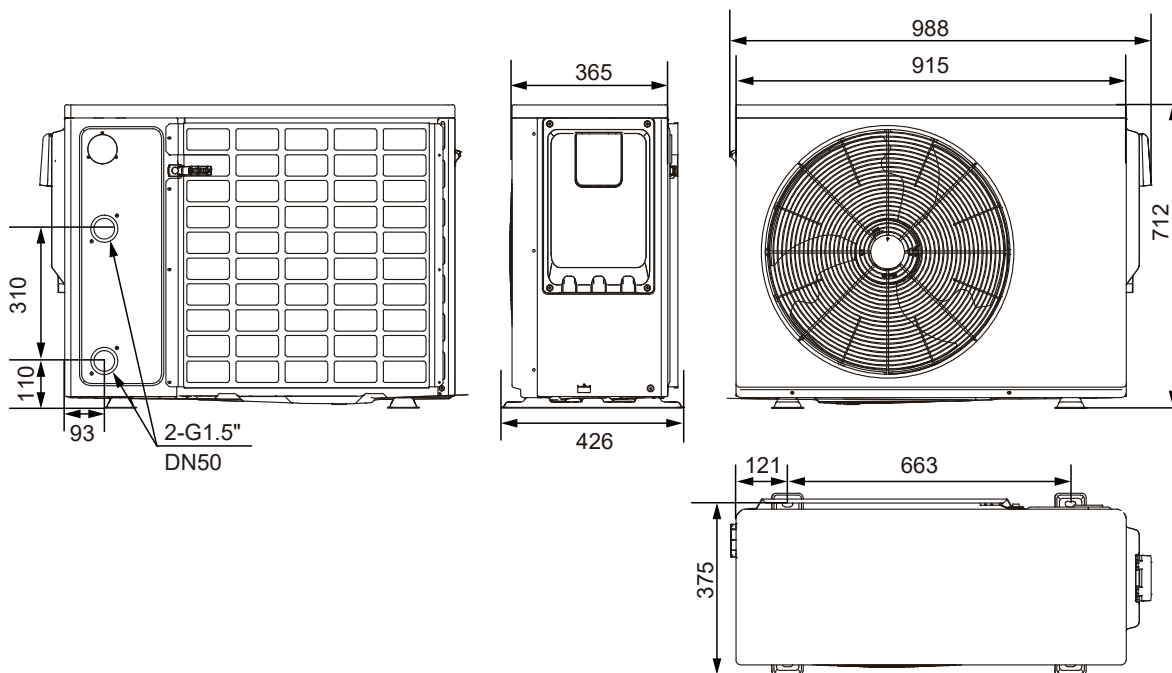
La température extérieure étant mesurée par le capteur de température ambiante de l'unité, veillez à installer l'unité à l'ombre ou sous un auvent pour éviter les rayons directs du soleil, afin qu'elle ne soit pas influencée par la chaleur du soleil, sinon l'unité devra être protégée.

5 PRÉCAUTIONS D'INSTALLATION

5.1 Dimensions

Modèle : 70/90/120/160/200


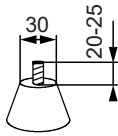


Unité : mm

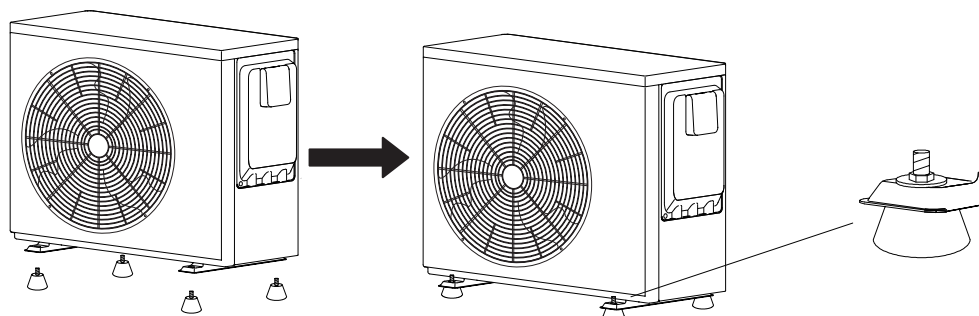


5.2 Absorption des chocs et fixations






- Vérifier la solidité et la régularité de niveau du sol d'installation, s'assurer que les vibrations et le bruit de l'appareil sont réduits au minimum.
- Les boulons, écrous, joints, amortisseurs, fondations ne sont pas fournis, veuillez les acheter ou contacter l'installateur.

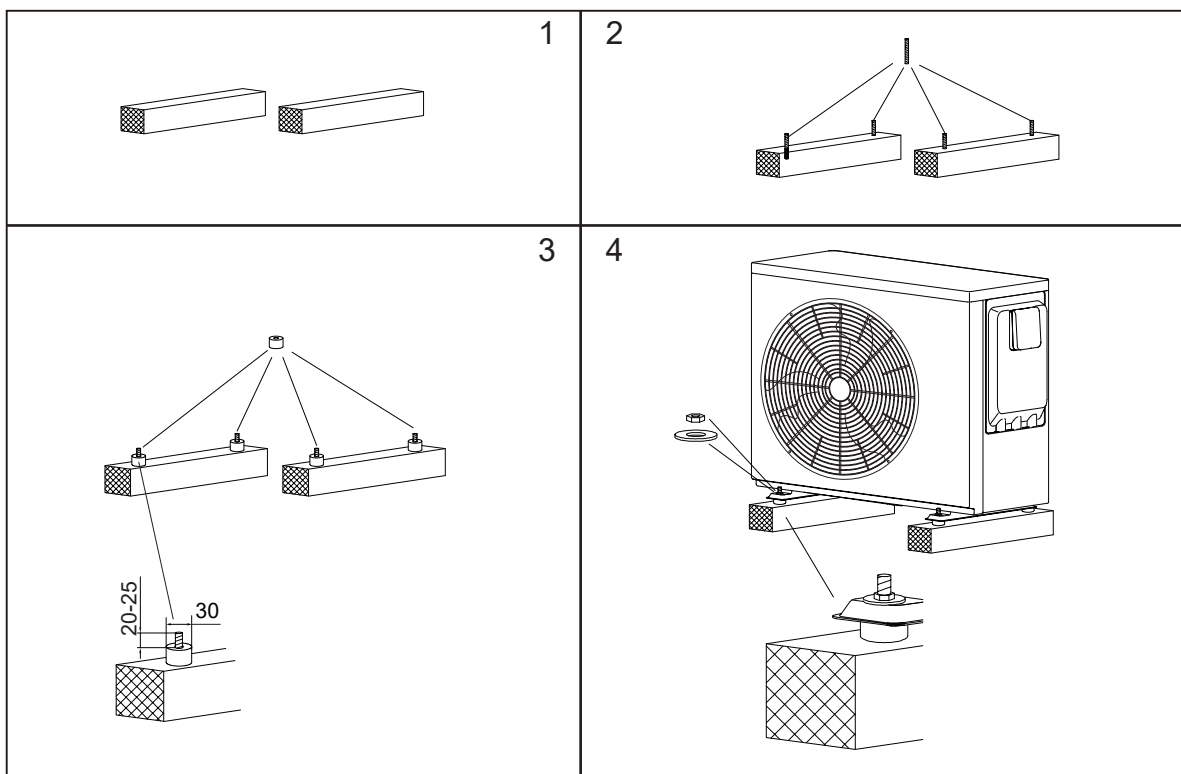
5.2.1 Placer avec un amortisseur pour boulon

Article	Nom	Spécifications	Quantité
	Amortisseur perforé pour boulon	Boulon : M8x20-25 Caoutchouc : diamètre 30 	4
	Écrou	M8	4
	Joint d'étanchéité	M8	4

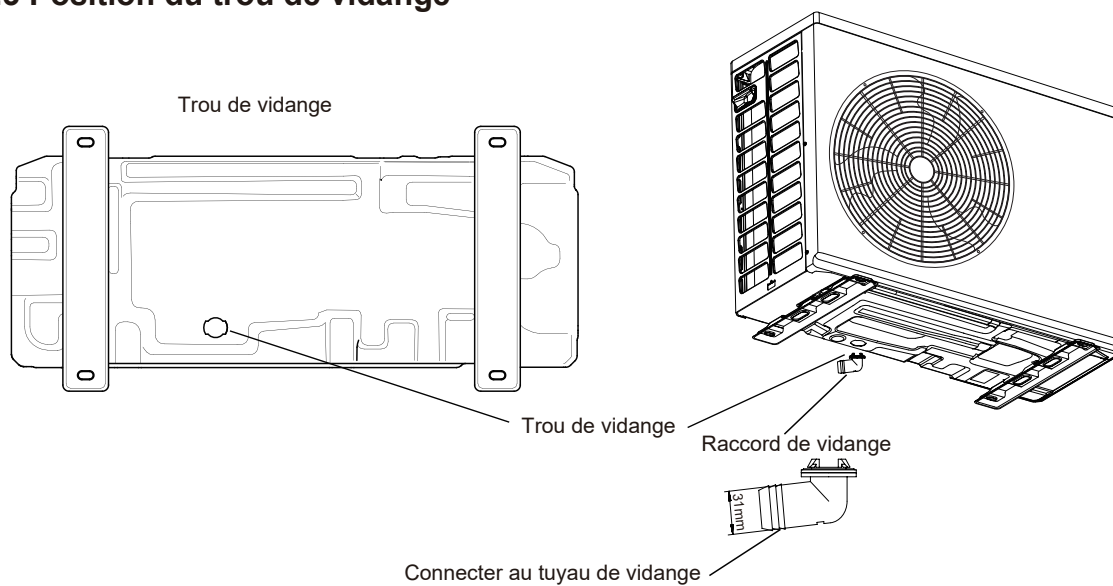


5.2.1 Installer à l'aide d'un coussin amortisseur perforé et de boulons

Article	Nom	Spécifications	Quantité
	Coussin amortisseur perforé	Diamètre extérieur 30 Diamètre intérieur ≥ 10	4
	Boulon	M8	4
	Écrou	M8	4
	Joint d'étanchéité	M8	4
	Fondations robustes	I*H*L : 100×100×500	2

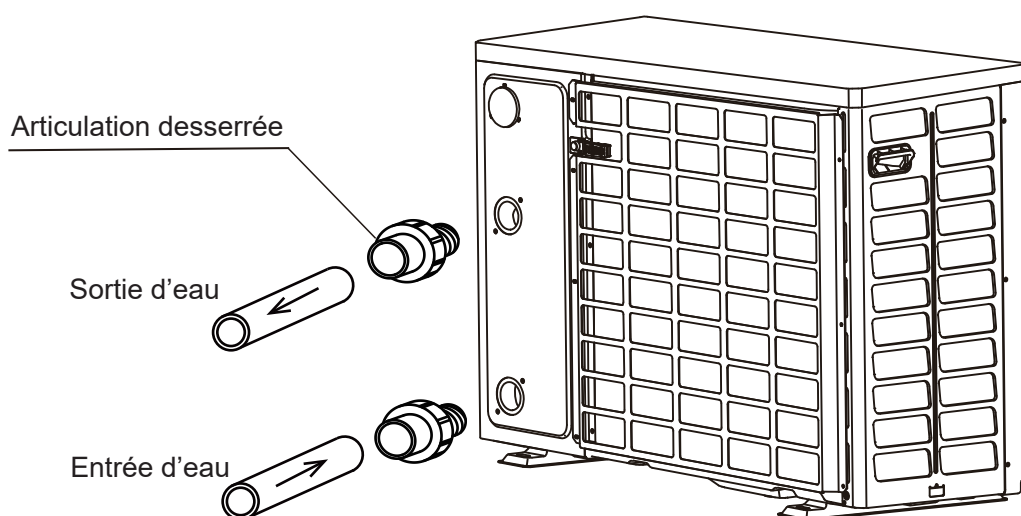


5.3 Position du trou de vidange

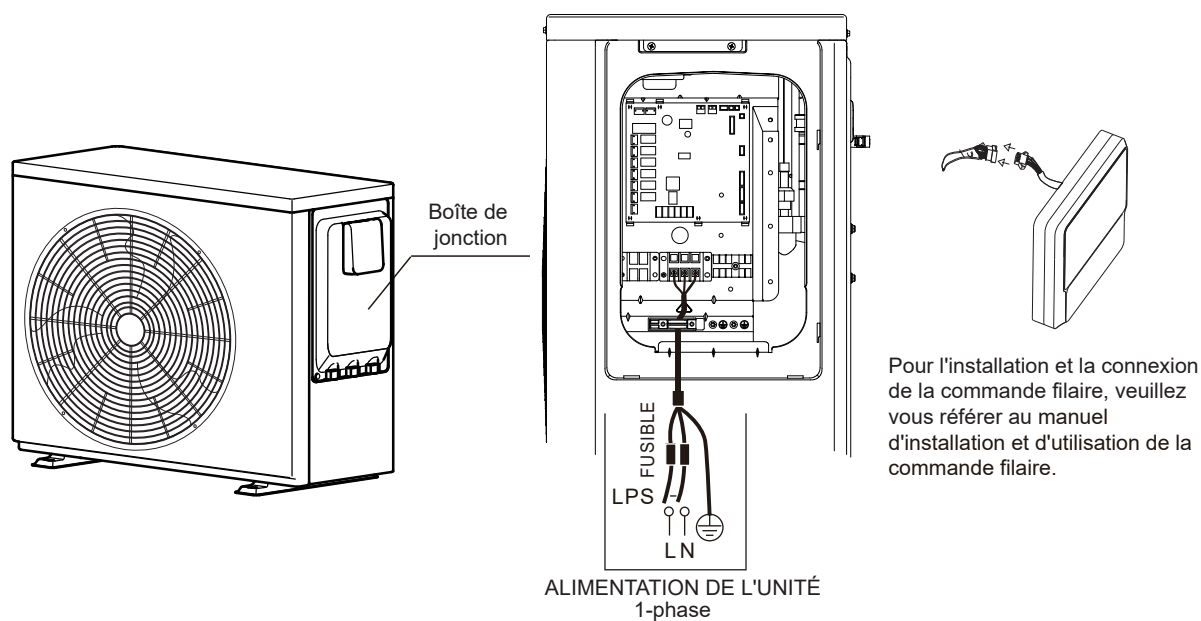


- Pour collecter l'eau de condensation et l'évacuer de manière centralisée, veuillez raccorder l'orifice d'évacuation de l'unité au tuyau d'évacuation (30 mm) à l'aide du raccord d'évacuation fourni avec l'accessoire.

5.4 Tuyaux d'entrée et de sortie d'eau



5.5 Câblage sur site



REMARQUE

Le disjoncteur de défaut terre doit être un disjoncteur de type de haute vitesse de 30 mA (<0,1 s).

Les valeurs indiquées sont des valeurs maximales (voir les données électriques pour les valeurs exactes).

L'interrupteur de protection de fuite doit être installé à l'alimentation de l'unité.

L'équipement doit être mis à la terre.

Toute charge externe à haute tension, quel que soit il est un port en métal ou mis à la terre, doit être mise à la terre.

Lors du raccordement à la borne d'alimentation, utilisez la borne de câblage circulaire avec l'armature isolante (voir la Figure 1).
 utilisez un cordon d'alimentation conforme aux spécifications et branchez-le convenablement. Pour éviter que le cordon ne soit débranché par une force extérieure, veillez à ce qu'il soit bien fixé.

La désignation du type de cordon d'alimentation est H05RN-F ou H07RN-F.

S'il n'est pas possible d'utiliser une borne de câblage circulaire avec l'armature isolante, prenez les mesures suivantes :

- Ne pas brancher deux cordons d'alimentation de diamètres différents à la même borne d'alimentation (risque de surchauffe des fils à cause du câblage desserré) (voir la Figure 2).

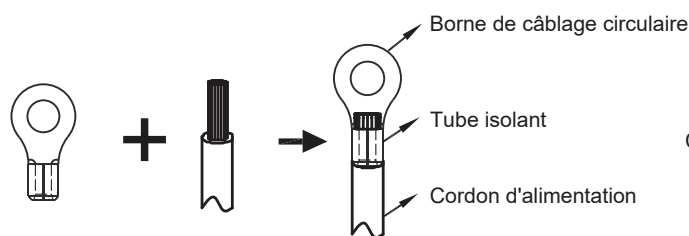


Figure 1

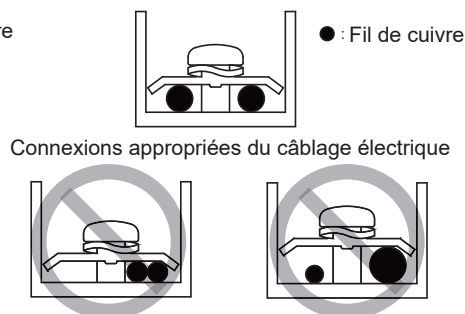


Figure 2

5.6 Exigences relatives aux dispositifs de sécurité

1. Pour chaque unité, sélectionner les diamètres de fil selon le tableau de sélection des câbles et sélectionner le disjoncteur selon la valeur MFA du tableau de sélection des disjoncteurs. Si le MCA dépasse 63 A, les diamètres de câbles doivent être sélectionnés conformément à la réglementation de câblage nationale.
2. Pour les unités triphasées, la variation maximale admissible de la plage de tension entre les phases est de 2 %.
3. Sélectionnez un disjoncteur dont la distance de contact sur tous les pôles n'est pas inférieure à 3 mm en assurant une déconnexion complète, où MFA est utilisé pour sélectionner les disjoncteurs de courant et les disjoncteurs à courant résiduel.

Tableau de sélection des câbles

Courant nominal de l'appareil : (A)	Surface de la section transversale nominale (mm ²)	
	Cordons souples	Câble pour câblage fixe
≤3	0,5 et 0,75	1 à 2,5
>3 et ≤6	0,75 et 1	1 à 2,5
>6 et ≤10	1 et 1,5	1 à 2,5
>10 et ≤16	1,5 et 2,5	1,5 à 4
>16 et ≤25	2,5 et 4	2,5 à 6
>25 et ≤32	4 et 6	4 à 10
>32 et ≤50	6 et 10	6 à 16
>50 et ≤63	10 et 16	10 à 25

Tableau de sélection des disjoncteurs

Modèle	Alimentation		Courant de puissance			Compresseur		Moteur du ventilateur	
	Tension (V)	Hz	MCA (A)	TOCA (A)	MFA (A)	MSC (A)	FLA (A)	kW	FLA (A)
70	220-240	50	10,5	14	16	-	6,8	0,05	0,4
90	220-240	50	11	14	16	-	9,3	0,08	0,5
120	220-240	50	12	14	16	-	10,0	0,11	0,7
160	220-240	50	18	25	32	-	16,2	0,11	0,7
200	220-240	50	23	25	32	-	22,7	0,11	0,7

REMARQUE

MCA : ampérage minimum de circuit (A)

TOCA : surintensité totale (A) (Total Over-current Amps.) (A)

MFA : ampérage de fusible max. (A)

MSC : ampérage maximum de démarrage (A)

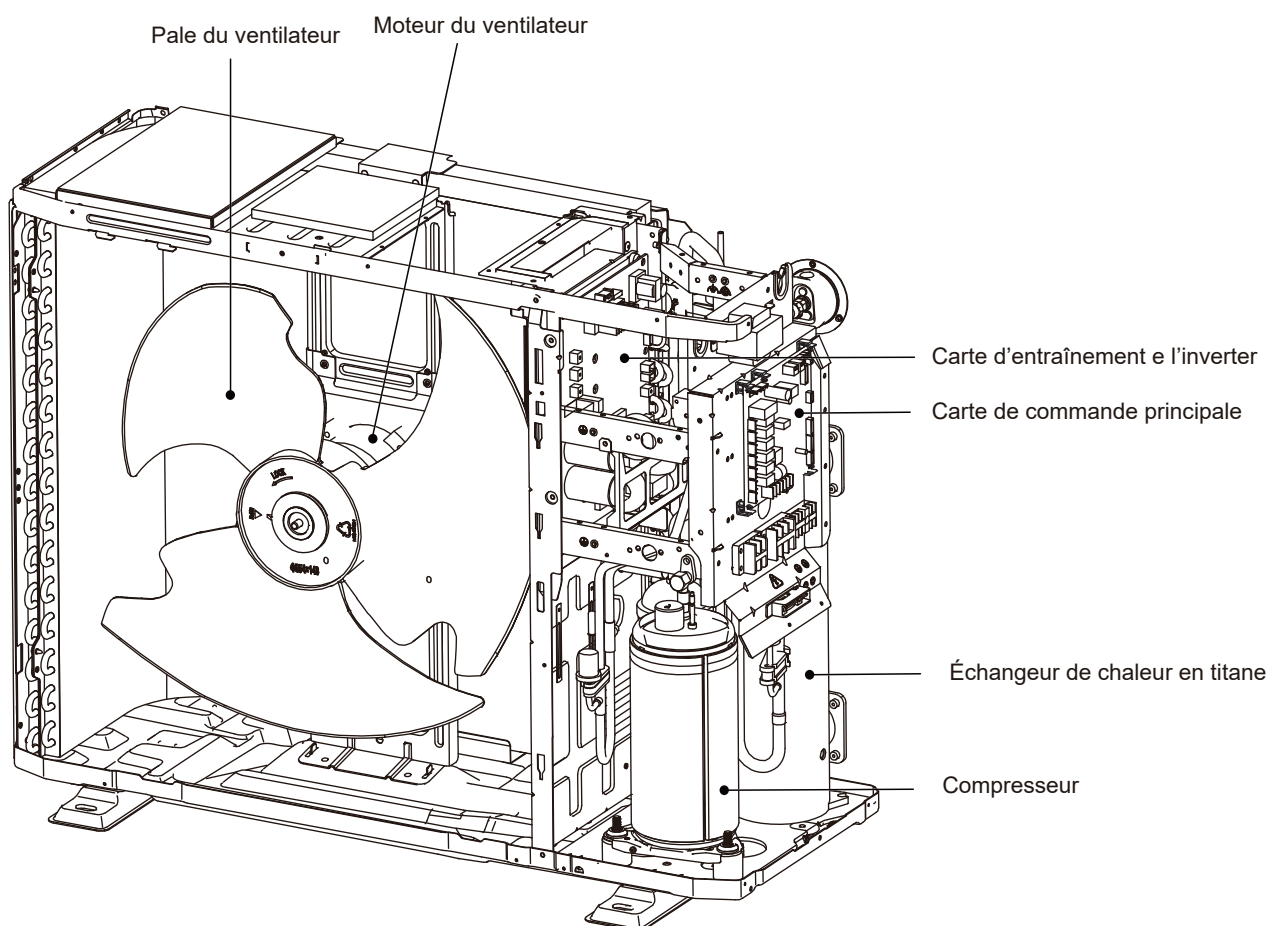
RLA : dans des conditions nominales de test de refroidissement ou de chauffage, les ampères d'entrée du compresseur où MAX. Hz peuvent fonctionner avec Ampérage à charge nominale (A)

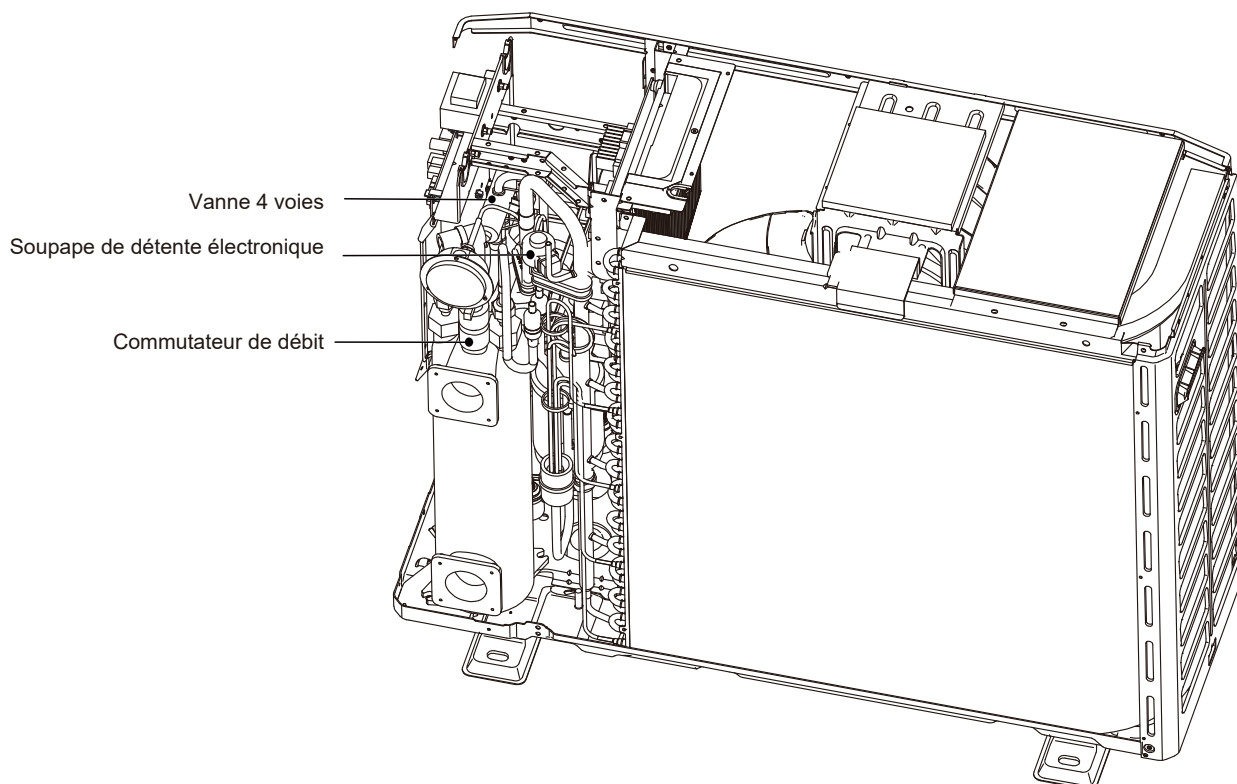
kW : puissance nominale du moteur

FLA : ampérage à pleine charge (A)

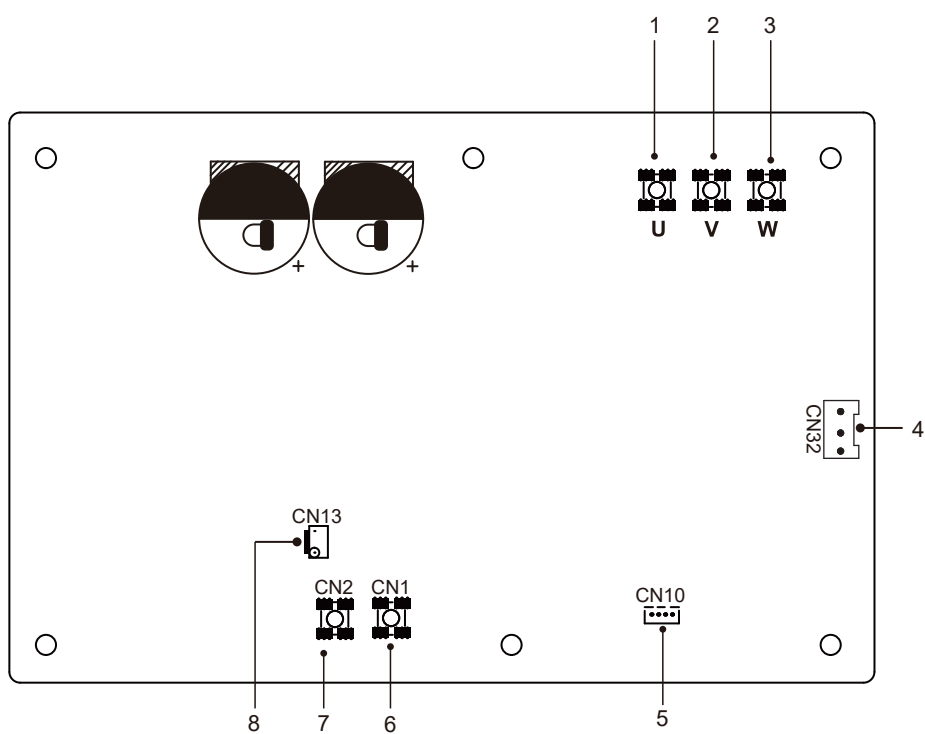
Article	Description	Article	Description
1	Compresseur	11	Soupape de détente électronique
2	Capteur de température de décharge	12	Filtre
3	Pressostat de haute pression	13	Filtre
4	Capteur de température d'aspiration	14	Échangeur de chaleur en titane
5	Pressostat de basse pression	15	Capteur de température du réfrigérant du Gaz
6	Vanne 4 voies	16	Capteur de température du réfrigérant liquide
7	Échangeur de chaleur à serpentins fins	17	Capteur de température de sortie d'eau
8	Capteur de température ambiante	18	Capteur de température d'entrée d'eau
9	Capteur de température du serpentin	19	Commutateur de débit d'eau
10	Ventilateur CC		

7.2 Composants principaux



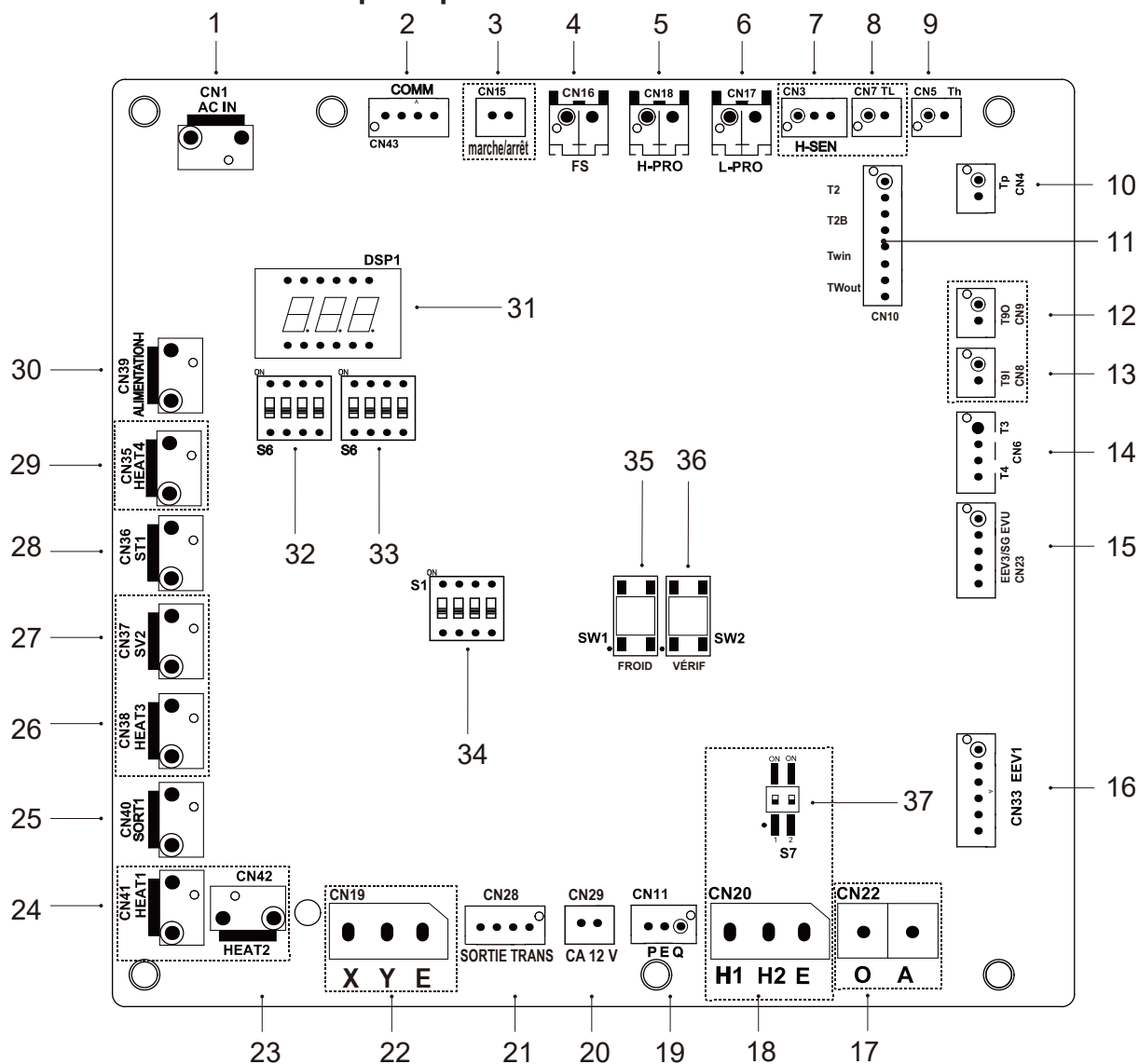


7.3 Carte d'entraînement de l'inverter



Code	Unité de montage	Code	Unité de montage
1	Port de connexion du compresseur U	5	Port pour communication avec la carte de commande principale (CN10)
2	Port de connexion du compresseur V	6	Port d'entrée L pour le pont redresseur (CN1)
3	Port de connexion du compresseur W	7	Port d'entrée N pour le pont redresseur (CN2)
4	Port pour ventilateur (CN32)	8	Port d'alimentation vers la carte de commande principale (CN13)

7.4 Carte de commande principale

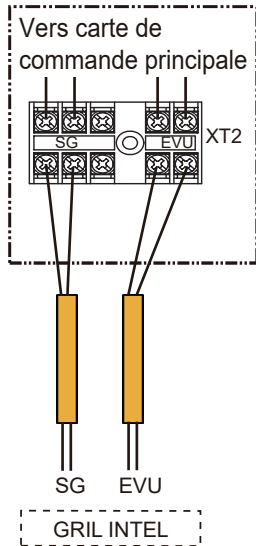


Code	Unité de montage	Code	Unité de montage
1	Port d'entrée d'alimentation depuis la carte de commande principale (CN1)	20	Port pour communication avec le contrôleur de câble AB (CN29)
2	Port pour communication avec le module Inverter (CN43)	21	Port pour la sortie du transformateur (CN28)
3	Port pour le commutateur à distance de flux (CN15)	22	Port pour le moniteur de commande centrale (CN19)
4	Port pour le commutateur de flux (CN16)	23	Réservé (CN42)
5	Port pour le commutateur haute pression (CN18)	24	Réservé (CN41)
6	Port pour le pressostat à basse pression (CN17)	25	Port pour l'entrée du transformateur (CN40)
7	Réservé (CN3)	26	Chaleur 3
8	Réservé (CN7)	27	Réservé (CN37)
9	Port pour le capteur de température TH (CN5)	28	Port pour la vanne 4 voies (CN36)
10	Port pour le capteur de température TP (CN4)	29	Chaleur 4
11	Port pour capteur de température T2, T2B, TW-in, Tw-out (CN10)	30	Port pour POMPE (CN39)
12	Réservé (CN9)	31	Affichage numérique (DSP1)
13	Réservé (CN8)	32	Commutateur DIP S5
14	Port pour les capteurs de température T3 et T4 (CN6)	33	Commutateur DIP S6
15	Port pour EEV3/SG EVU (CN23)	34	Commutateur DIP S1
16	Port pour la soupape 1 de détente électrique (CN33)	35	Port pour le refroidissement forcé (SW1)
17	Réservé (CN22)	36	Port pour contrôle du point (SW2)
18	Réservé (CN20)	37	Commutateur DIP S7 (réservé)
19	Port pour communication avec le contrôleur de câble PQE (CN11)		

7.5 Connexion d'une fonction optionnelle

1) Pour la grille intelligente (SMART GRID) :

L'unité a une fonction de réseau intelligent, il y a deux ports sur PCB pour connecter le signal SG et le signal EVU comme suit :



1) SG = ON, EVU = ON.

Si la pompe à chaleur est en mode chauffage :

- La pompe à chaleur active automatiquement la fonction « Amélioration ».

2) SG = OFF, EVU = ON.

Si la pompe à chaleur est en mode chauffage :

- La pompe à chaleur active automatiquement la fonction « Amélioration ».

3) SG = ON, EVU = OFF.

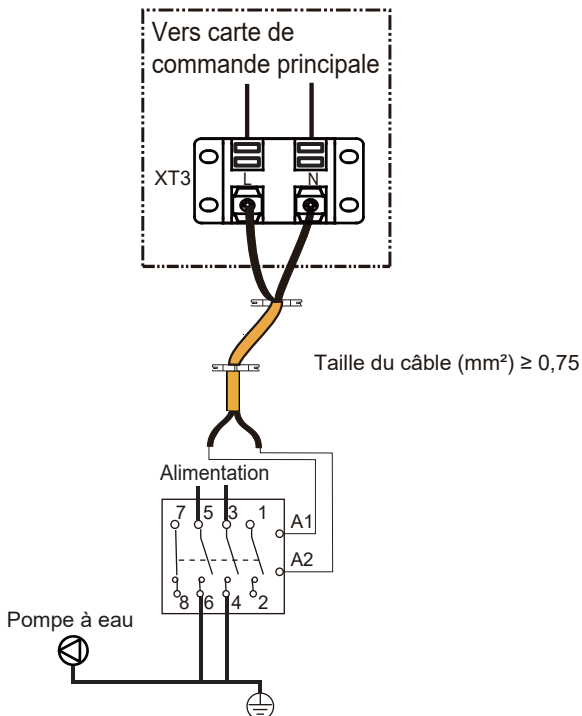
L'unité va fonctionner normalement.

4) SG = OFF, EVU = OFF.

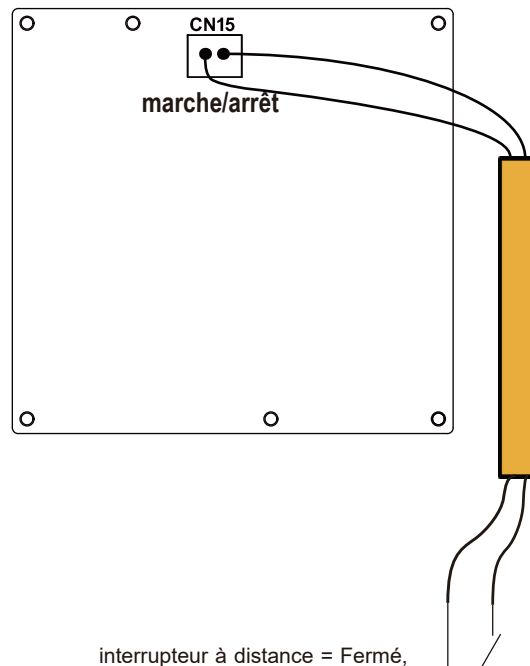
La pompe à chaleur fonctionne normalement lorsque la durée de fonctionnement ne dépasse pas la durée de fonctionnement du TEMPS FONC GRIL INTEL, sinon l'unité réduit la consommation d'énergie.

La valeur initiale de TEMPS FONC GRIL INTEL est 2, sur une plage de 0 à 255.

2) Pour la pompe extérieure :



3) Pour le commutateur à distance



interrupteur à distance = Fermé,
pompe à chaleur = Désactivée.
interrupteur à distance = Ouvert,
pompe à chaleur = Activée.

8 DEMARRAGE ET CONFIGURATION

L'unité doit être configurée par l'installateur pour s'adapter à l'environnement d'installation (climat extérieur, options d'installation, etc.) et aux compétences de l'utilisateur.

ATTENTION

Il est important que toutes les informations dans ce chapitre est lues séquentiellement par l'installateur et que le système est configuré selon le cas.

8.1 Démarrage initial à basse température ambiante extérieure

Au cours du démarrage initial et lorsque la température de l'eau est basse, il est important que l'eau est chauffée progressivement.

8.2 Contrôles avant utilisation

Contrôles avant le démarrage initial.

DANGER

Coupez l'alimentation électrique avant d'effectuer les connexions.

Après l'installation de l'unité, vérifiez les points suivants avant d'enclencher le disjoncteur:

- Câblage sur site : Assurez-vous que le câblage entre le panneau d'alimentation local, l'appareil et les vannes (le cas échéant) a été effectué conformément aux schémas de câblage et aux lois et réglementations locales.
- Fusibles, disjoncteurs ou dispositifs de protection : vérifiez que les fusibles ou les dispositifs de protection localement installés sont de la taille et du type spécifiés dans « SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ».
- Assurez-vous qu'aucun fusible ou dispositif de protection n'a été contourné.
- Câblage de mise à la terre : assurez-vous que les fils de masse ont été correctement connectés et que les bornes de masse sont serrées.
- Câblage interne : vérifiez visuellement le coffret électrique pour les raccords desserrés ou les composants électriques endommagés éventuels.
- Montage : vérifiez si l'unité est correctement montée pour éviter les bruits et les vibrations anormaux lors du démarrage de l'unité.
- Équipement endommagé : vérifiez l'intérieur de l'unité pour les composants endommagés ou des tuyaux écrasés.
- Fuite de réfrigérant : vérifiez l'intérieur de l'unité pour d'éventuelles fuites de réfrigérant. S'il y a une fuite de réfrigérant, contactez votre revendeur local.
- Tension d'alimentation : vérifiez la tension d'alimentation sur le panneau d'alimentation local. La tension doit correspondre à la tension sur l'étiquette d'identification de l'unité.
- Vannes d'arrêt : assurez-vous que les vannes d'arrêt sont complètement ouvertes.

8.3 Diagnostic de panne à la première installation

- Si rien ne s'affiche sur l'interface utilisateur, il est nécessaire de vérifier l'une des anomalies suivantes avant de diagnostiquer d'éventuels codes d'erreur.
 - Déconnexion ou erreur de câblage (entre l'alimentation et l'unité, et entre l'unité et l'interface utilisateur).
 - Le fusible sur la PCB a peut-être sauté.
- Si le code d'erreur « E8 » ou « E0 » est affiché sur l'interface utilisateur, il est possible qu'il y ait de l'air dans le système, ou que le volume d'eau dans le système soit inférieur au volume minimal requis.
- Si le code d'erreur « E2 » est affiché sur l'interface utilisateur, vérifiez le câblage entre l'interface utilisateur et l'unité.
- Vous trouverez plus de codes d'erreur et de causes de panne dans 12 « Codes d'erreur ».

9 VERIFICATION FINALE ET TEST DE FONCTIONNEMENT

L'installateur est tenu de vérifier le bon fonctionnement de l'unité après l'installation

Vérifications finales

Avant de mettre l'unité sous tension, lisez les recommandations suivantes:

- Lorsque l'installation et le paramétrage sont terminés, bien recouvrir toutes les tôles de l'appareil.
- L'unité doit être entretenue par des professionnels

10 MAINTENANCE ET ENTRETIEN

Afin d'assurer une disponibilité optimale de l'unité, un certain nombre de contrôles et de vérifications sur l'unité et le câblage sur site doivent être effectués à intervalles réguliers

Cet entretien doit être effectué par votre technicien local.

DANGER

- Avant d'effectuer toute opération de maintenance ou de réparation, vous devez couper l'alimentation sur le panneau d'alimentation.
- Ne toucher aucune pièce sous tension pendant 10 minutes après la mise hors tension.
- Le réchauffeur du carter du compresseur peut fonctionner même en veille.
- Veuillez noter que certaines parties de la boîte des composants électriques sont chaudes.
- Il est interdit de toucher les parties conductrices.
- Il est interdit de rincer l'unité. Cela peut provoquer un choc électrique ou un incendie.
- Ne jamais laisser l'unité sans surveillance lorsque le panneau d'entretien est enlevé.
- Supplément de réfrigérant :
 - Chaque unité a été équipée d'une quantité suffisante de réfrigérant à sa sortie d'usine. Ne pas charger ou remplacer le réfrigérant. Si vous avez besoin de réapprovisionner le réfrigérant en raison d'une fuite, veuillez contacter le technicien ou le revendeur.
- Ne pas modifier les paramètres du système avant d'avoir consulté le technicien.
- Veiller à ce que les canalisations d'eau soient propres et éviter les salissures et les obstructions.
- Veuillez utiliser les pièces fournies ou recommandées par l'entreprise, n'utilisez pas de pièces non qualifiées.
- Test d'étanchéité au gaz à 4,3 Mpa

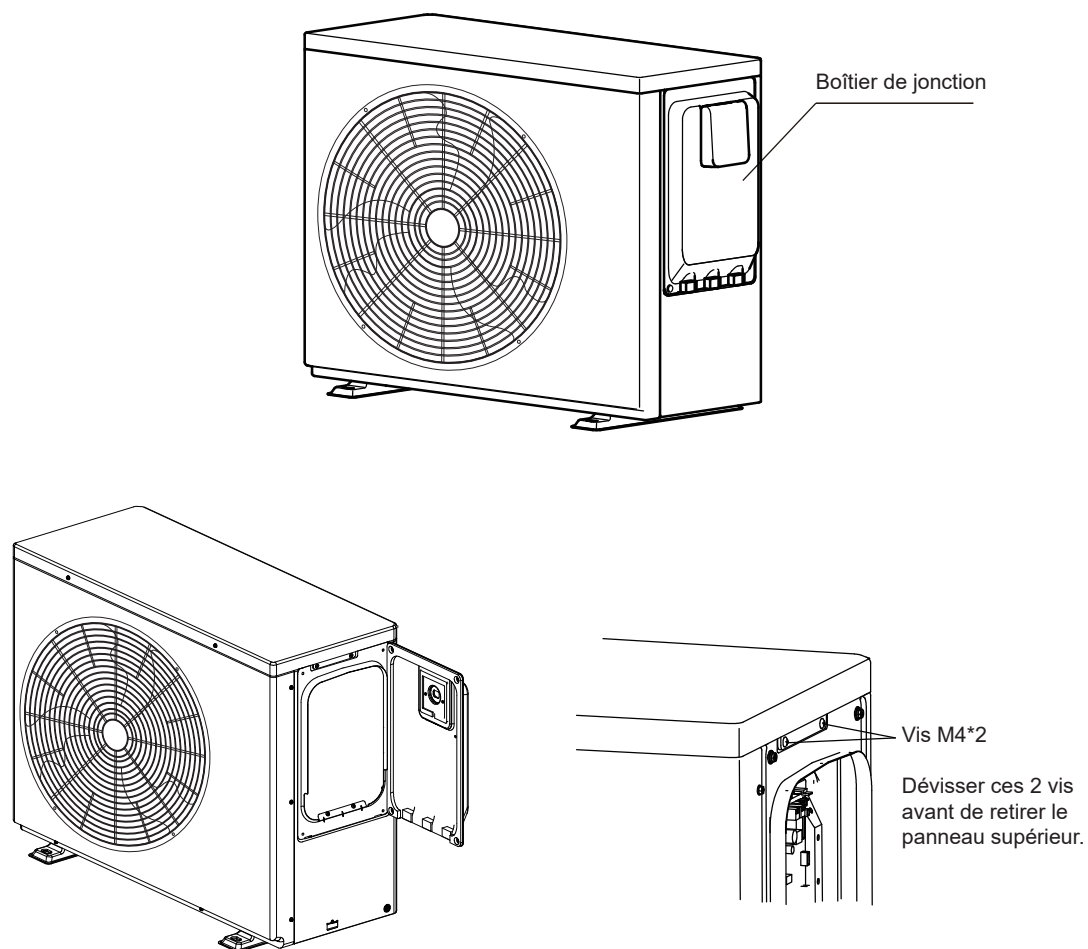
10.1 Entretien quotidien

Les vérifications suivantes doivent être exécutées au moins une fois par an par une personne qualifiée.

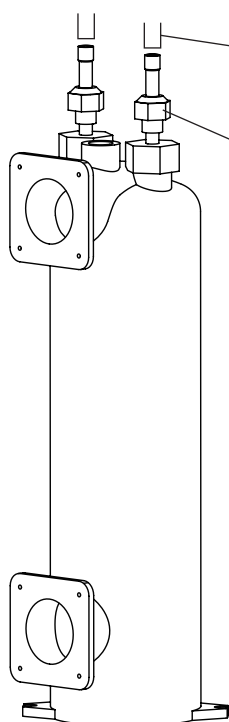
- Inspecter et nettoyer soigneusement l'unité.
- Filtre de l'eau
 - Nettoyer le système de canalisation d'eau.
 - Nettoyer le filtre de l'eau.
 - Vérifier la pompe à eau, la vanne de régulation et les autres équipements de la canalisation d'eau.
- Coffret électrique de l'unité
 - Effectuer une inspection visuelle approfondie du coffret électrique et chercher des défauts évidents, tels que des raccords desserrés ou un câblage défectueux.
 - Vérifier le bon fonctionnement des contacteurs à l'aide d'un compteur ohm. Tous les contacts de ces contacteurs doivent être en position ouverte.
- Antigél hivernal
 - Si l'unité ne fonctionne pas en hiver, retirer les raccords d'entrée et de sortie d'eau et laisser l'eau s'écouler de l'unité.

10.2 Remarques sur l'entretien et les réparations

10.2.1 Retrait du panneau supérieur



10.2.2 Remplacement de l'échangeur de chaleur en titane

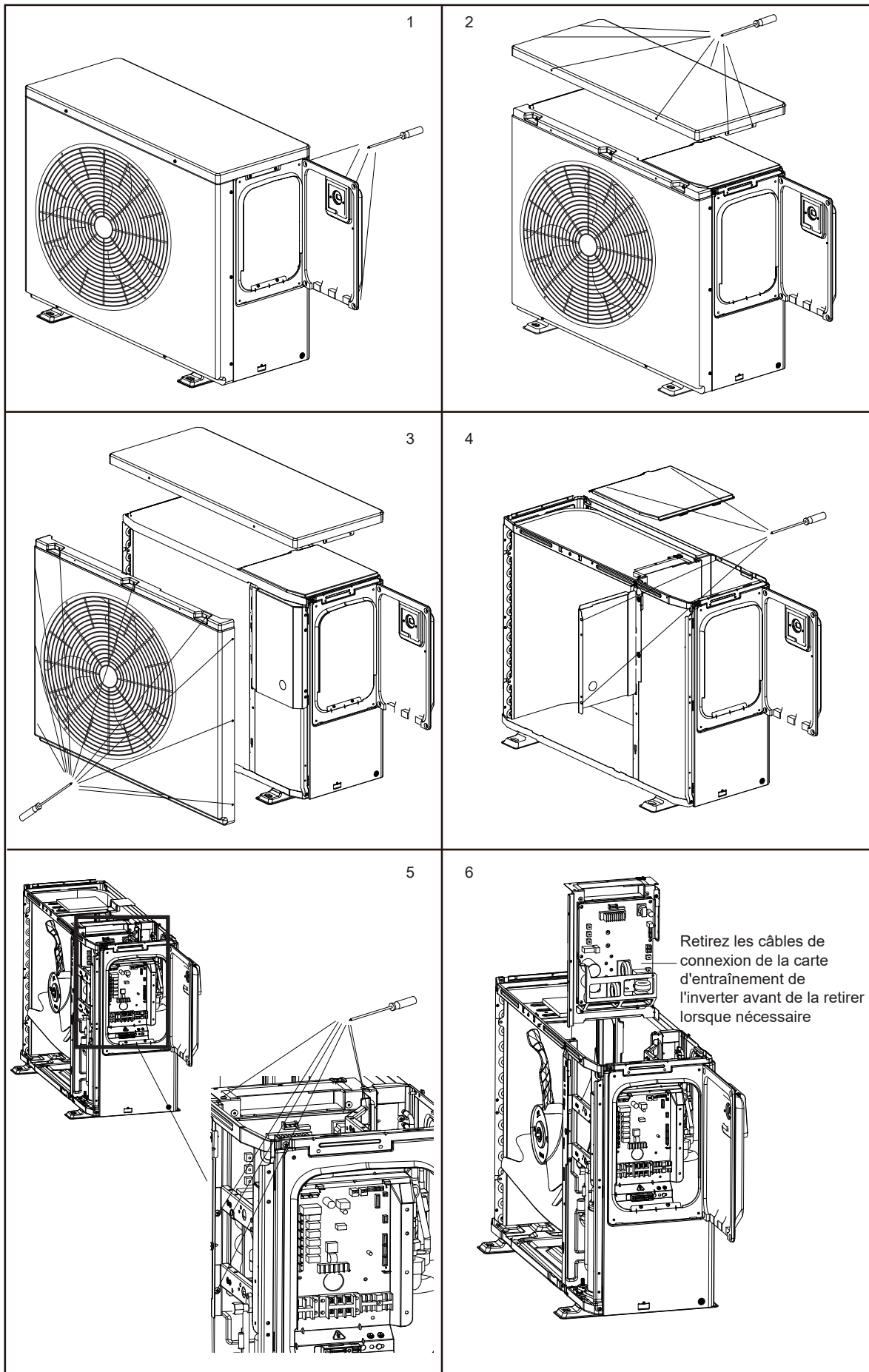


Le démontage et l'installation de l'échangeur de chaleur en titane ne peuvent se faire qu'en desserrant le tube en cuivre situé en haut (utiliser une torche de soudage).

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas réparer ou remplacer les échangeurs de chaleur en dévissant les écrous. Cette opération endommagerait la surface d'étanchéité de l'écrou et provoquerait des fuites de réfrigérant.

10.2.3 Remplacer la carte d'entraînement de l'inverter



11 DÉPANNAGE

Code d'erreur

N°	Affichage	Mauvais fonctionnement ou protection
1	bA	Capteur de temp. ambiante (T4) hors de la plage de fonctionnement
2	C7	Protection pour température de décharge élevée du module inverter
3	E0	Mauvais fonctionnement du débit d'eau (après 3 fois E8)
4	E2	Dysfonction de communication entre la commande et la carte de commande principale
5	E3	Mauvais fonctionnement du capteur de temp. de sortie d'eau totale (T1)
6	E5	Mauvais fonctionnement du capteur de température de l'échangeur de chaleur du côté de l'air(T3)
7	E6	Mauvais fonctionnement du capteur de température ambiante (T4)
8	E8	Mauvais fonctionnement du fluxostat
9	E9	Mauvais fonctionnement du capteur de température d'aspiration (Th)
10	EA	Mauvais fonctionnement du capteur de température de décharge (Tp)
11	Ed	Défaut du capteur temp. d'entrée d'eau (Tw_in)
12	EE	Mauvais fonctionnement EEPROM
13	F1	Protection de basse tension du bus CC
14	F6	Panne EXV1
15	H1	Erreur de communication entre la carte de commande principale et la carte inverter
16	H2	Mauvais fonctionnement du capteur de temp. du liquide réfrigérant (T2)
17	H3	Mauvais fonctionnement du capteur de temp. du gaz réfrigérant (T2B)
18	H4	Protection L0 trois fois
19	H6	Mauvais fonctionnement du ventilateur CC
20	H7	Protection de tension
21	H8	Mauvais fonctionnement du capteur de pression HP
22	HA	Mauvais fonctionnement du capteur de température de sortie d'eau (Tw_out)
23	Hb	Protection PP trois fois et Tw_out inférieure à 7 °C
24	HF	Mauvais fonctionnement de l'EEprom de la carte du module inverter
25	HH	10 fois H6 en 2 heures
26	HP	Protection basse pression en mode refroidissement
27	P0	Protection d'interrupteur à basse pression
28	P1	Protection d'interrupteur à haute pression
29	P3	Protection contre les surintensités du compresseur
30	P4	Protection contre la température de décharge trop élevée du compresseur
31	P5	Protection de la valeur trop grande de $ Tw_out - Tw_in $
32	Pb	Mode antigel
33	PP	Protection anormale $ Tw_out-Tw_in $
34	Pd	Protection contre les hautes températures de l'échangeur de chaleur côté air (T3)
35	L0	Protection du compresseur ou inverter
36	L1	Protection de basse tension du bus CC
37	L2	Protection de haute tension du bus CC
38	L3	Erreur d'échantillonnage du courant du circuit PFC
39	L4	Protection contre le décrochage rotatif
40	L5	Protection à vitesse nulle
41	L7	Protection contre les pertes de phase du compresseur

Mauvais fonctionnements/protéctions courants et solutions en mode chauffage

N°	Code d'erreur	Mauvais fonctionnement/ Protection	Solutions
1	E2	Échec communication	<ol style="list-style-type: none"> 1. Redémarrer l'unité. 2. Eteindre l'unité, débrancher et brancher le câble de l'écran, puis rallumer l'unité. 3. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.
2	E8	Protection du débit d'eau	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier le bon fonctionnement de la pompe à eau. 2. Vérifier l'absence d'écoulement d'eau ou si l'écoulement d'eau est trop faible. 3. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.
3	P5	La différence de température entre l'entrée et la sortie est trop importante.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier le bon fonctionnement de la pompe à eau. 2. Vérifier l'absence d'écoulement d'eau ou si l'écoulement d'eau est trop faible. 3. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.
4	bA	Température ambiante Hors de la plage de fonctionnement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier si la température ambiante est inférieure à la plage de fonctionnement de l'appareil. 2. Vérifier si l'échangeur de chaleur à lamelles et la sortie d'air de l'appareil ne sont pas obstrués par des débris. 3. Vérifier si la sonde de température ambiante est détachée ou fixée à l'ailette. 4. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.
5	P1	Protection de haute pression	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier le bon fonctionnement de la pompe à eau. 2. Vérifier l'absence d'écoulement d'eau ou si l'écoulement d'eau est trop faible. 3. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.
6	P0	Protection basse pression	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier si le ventilateur fonctionne correctement. 2. Vérifier si l'échangeur de chaleur à lamelles et la sortie d'air de l'appareil ne sont pas obstrués par des débris. 3. Si toutes les vérifications ci-dessus sont correctes et que la panne persiste, veuillez contacter l'installateur ou le revendeur.

12 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle		DREAMLINE PRO 7kW	DREAMLINE PRO //	DREAMLINE PRO //	DREAMLINE PRO //	DREAMLINE PRO //
Alimentation		220 à 240 V ~ 50 Hz				
Capacité d'amélioration du chauffage*	kW	10,30	12,80	14,50	18,70	21,80
Amélioration COP*		6,60	6,00	6,35	5,10	4,40
Capacité de chauffage*	kW	7,16	9,15	12,50	16,00	18,80
COP*		7,50	6,80	7,00	6,00	5,20
Capacité d'amélioration du chauffage**	kW	7,30	9,30	10,50	15,00	17,00
Amélioration COP**		4,69	4,45	4,60	3,80	3,60
Capacité de chauffage**	kW	5,30	6,80	9,12	12,80	14,50
COP**		5,10	4,90	5,05	4,50	4,20
Capacité de refroidissement	kW	4,50	5,20	7,00	7,80	8,60
EER		4,00	3,35	4,00	3,00	2,60
Niveau de pression sonore (1 m)	dB(A)	41	43	49	50	54
Niveau de pression sonore en mode Silence (1 m)	dB(A)	39	39	40	41	43
Débit d'eau	m ³ /h	3,1	3,9	5,4	6,9	8,3
Chute de pression d'eau	kPa	4,6	7,3	13,8	23,0	33,0
Conditions de chauffage* : temp. ambiante DB 27 °C, WB 24,3 °C ; temp. de sortie d'eau 28 °C Conditions de chauffage** : temp. ambiante DB 15 °C, WB 12 °C ; temp. de sortie d'eau 28 °C Conditions de refroidissement : temp. ambiante DB 35 °C, WB 24 °C ; temp. de sortie d'eau 28 °C Conditions de test de la pression sonore : temp. ambiante : DB 27 °C, WB 24,3 °C ; temp. de sortie d'eau : 28 °C						

Remarque : les données du tableau de performance sont fournies à titre indicatif, les données exactes figurent sur la plaque signalétique.

13 INFORMATIONS SUR LA MAINTENANCE

1) Contrôle de la zone

Avant de commencer à travailler sur des systèmes contenant des réfrigérants inflammables, des contrôles de sécurité sont nécessaires pour s'assurer que le risque d'inflammation est minimisé. Pour la réparation du système de réfrigération, les précautions suivantes doivent être respectées avant d'effectuer des travaux sur le système.

2) Procédure de travail

Les travaux doivent être effectués selon une procédure contrôlée afin de minimiser le risque de présence de gaz ou de vapeurs inflammables pendant les travaux.

3) Zone de travail générale

Tous les agents de maintenance et autres personnes travaillant dans la zone locale doivent être informés de la nature du travail effectué. Le travail dans des espaces confinés doit être évité. La zone autour de l'espace de travail doit être séparée. Assurez-vous que les conditions dans la zone ont été sécurisées par le contrôle des matières inflammables.

4) Vérification de la présence de réfrigérant

La zone doit être vérifiée avec un détecteur de réfrigérant approprié avant et pendant le travail afin de s'assurer que le technicien est au courant des atmosphères potentiellement inflammables. Assurez-vous que le matériel de détection de fuite utilisé est adapté à une utilisation avec des réfrigérants inflammables, c'est-à-dire absence d'étincelle, étanchéité adéquate ou sécurité intrinsèque.

5) Présence d'extincteur

Si un travail à chaud doit être effectué sur l'équipement de réfrigération ou sur toute pièce associée, un équipement d'extinction approprié doit être disponible. Il doit y avoir un extincteur à poudre ou à CO₂ à côté de la zone de charge.

6) Absence de source d'inflammation

Aucune personne effectuant des travaux en relation avec un système de réfrigération impliquant l'exposition de tuyauteries contenant ou ayant contenu des réfrigérants inflammables ne doit utiliser des sources d'inflammation de manière à présenter un risque d'incendie ou d'explosion.

Toutes les sources d'inflammation potentielles, y compris la cigarette, doivent être suffisamment éloignées du site d'installation, de réparation, de retrait et d'élimination, au cours duquel le réfrigérant inflammable peut éventuellement être libéré dans l'espace environnant. Avant le début des travaux, la zone autour de l'équipement doit être inspectée pour s'assurer qu'il n'y a pas de dangers inflammables ou de risques d'inflammation. Les panneaux INTERDIT DE FUMER doivent être affichés.

7) Zone ventilée

Assurez-vous que la zone est à l'air libre ou bien ventilée avant de pénétrer dans le système ou d'effectuer un travail à chaud.

La ventilation doit persister au cours des travaux. La ventilation doit disperser en toute sécurité tout réfrigérant libéré et de préférence le rejeter à l'extérieur dans l'atmosphère.

8) Contrôle de l'équipement de réfrigération

Lorsque des composants électriques sont changés, ils doivent être adaptés à leur objectif et aux spécifications correctes. Les directives d'entretien et de maintenance du fabricant doivent toujours être respectées. En cas de doute, contactez le service technique du fabricant pour obtenir de l'aide. Les contrôles suivants doivent être appliqués aux installations utilisant des réfrigérants inflammables.

9) Contrôle des appareils électriques

Les réparations et la maintenance des composants électriques doivent inclure les contrôles de sécurité initiaux et les procédures d'inspection des composants. S'il existe un défaut susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être connectée au circuit avant qu'il ne soit traité de manière satisfaisante. Si le défaut ne peut pas être corrigé immédiatement, mais qu'il est nécessaire de poursuivre le fonctionnement, une solution temporaire adéquate doit être utilisée. Ceci doit être signalé au propriétaire de l'équipement afin que toutes les parties soient informées.

Les contrôles de sécurité initiaux doivent inclure :

La taille de la charge correspond à la taille de la pièce dans laquelle les pièces contenant le réfrigérant sont installées.

Les appareils de ventilation et les sorties fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués.

Si un circuit de réfrigération indirect est utilisé, les circuits secondaires doivent être contrôlés pour détecter la présence de réfrigérant; le marquage sur l'équipement est toujours visible et lisible.

Le marquage et les panneaux illisibles doivent être corrigés.

Les tuyaux ou composants de réfrigération sont installés dans une position où ils ne risquent pas d'être exposés à des substances susceptibles de corroder les composants contenant le réfrigérant, à moins que ces composants ne soient intrinsèquement résistants à la corrosion ou correctement protégés contre la corrosion.

Que les condensateurs sont déchargés : ceci doit être fait de manière sûre pour éviter la possibilité d'étincelles.

Qu'aucun composant électrique et câblage électrique ne soit exposé lors de la charge, de la récupération ou de la purge du système.

Que la continuité de la mise à la terre est assurée.

10) Réparation de composants scellés

Assurez-vous que l'appareil est bien monté.

Assurez-vous que les joints ou les matériaux d'étanchéité ne se sont pas dégradés de manière à ne plus empêcher la pénétration de atmosphère inflammables. Les pièces de rechange doivent être conformes aux spécifications du fabricant.

11) Réparation de composants à sécurité intrinsèque

N'appliquez aucune charge inductive ou capacitive permanente sur le circuit sans vous assurer que celle-ci ne dépassera pas la tension et le courant admissibles autorisés pour l'équipement utilisé. Les composants à sécurité intrinsèque sont les seuls types sur lesquels on peut travailler en présence d'une atmosphère inflammable. L'appareil d'essai doit avoir la puissance correcte. Remplacez les composants uniquement par des pièces spécifiées par le fabricant. D'autres pièces peuvent provoquer l'inflammation du réfrigérant dans l'atmosphère suite à une fuite.

12) Câblage

Vérifiez que le câblage ne soit pas soumis à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, à des vibrations, à des arêtes vives ou à tout autre effet environnemental néfaste. La vérification doit également tenir compte des effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.

13) Détection de réfrigérants inflammables

Les sources d'inflammation potentielles ne doivent en aucun cas être utilisées pour rechercher ou détecter des fuites de réfrigérant. Une torche aux halogénures (ou tout autre détecteur utilisant une flamme nue) ne doit pas être utilisée.

14) Méthodes de détection de fuite

Les méthodes de détection des fuites suivantes sont jugées acceptables pour les systèmes contenant des réfrigérants inflammables. Des détecteurs de fuite électroniques doivent être utilisés pour détecter les réfrigérants inflammables, mais la sensibilité peut ne pas être adéquate ou nécessiter un ré-étalonnage (l'équipement de détection doit être étalonné dans une zone sans réfrigérant). Assurez-vous que le détecteur n'est pas une source potentielle d'inflammation et convient au réfrigérant. L'équipement de détection des fuites doit être fixé à un pourcentage de LFL du réfrigérant et doit être étalonné en fonction du réfrigérant utilisé et le pourcentage approprié de gaz (25 % au maximum) est confirmé. Les fluides de détection de fuites conviennent à la plupart des réfrigérants, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée car le chlore peut réagir avec le réfrigérant et corroder la tuyauterie en cuivre. Si une fuite est suspectée, toutes les flammes nues doivent être enlevées ou éteintes. En cas de fuite de réfrigérant nécessitant un brasage, tous les réfrigérant doivent être récupérés du système ou isolés (au moyen de vannes d'arrêt) dans une partie du système éloignée de la fuite. L'azote sans oxygène (OFN) doit alors être purgé à travers le système avant et pendant le processus de brasage.

15) Enlèvement et évacuation

Lors de la pénétration dans le circuit de réfrigérant pour effectuer des réparations à d'autres fins, des procédures conventionnelles doivent être utilisées. Cependant, il est important de suivre les meilleures pratiques car l'inflammabilité est à prendre en considération. La procédure suivante doit être respectée :

Éliminez le réfrigérant ;

Purgez le circuit avec du gaz inerte ;

Évacuez ;

Purgez à nouveau avec un gaz inerte ;

Ouvrez le circuit en coupant ou en brasant.

L'utilisation de mastic à base de silicium peut nuire à l'efficacité de certains types d'équipement de détection des fuites. Les composants à sécurité intrinsèque ne doivent pas être isolés avant d'y travailler.

REMARQUE

La charge de réfrigérant doit être récupérée dans les cylindres de récupération appropriés. Le système doit être rincé avec OFN pour rendre l'unité sûre. Ce processus peut devoir être répété plusieurs fois.

L'air comprimé ou l'oxygène ne doit pas être utilisé pour cette tâche.

Le rinçage doit être réalisé en rompant le vide dans le système avec OFN et en continuant à se remplir jusqu'à ce que la pression de fonctionnement soit atteinte, puis en évacuant dans l'atmosphère et finalement en revenant au vide. Ce processus doit être répété jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réfrigérant dans le système.

Lorsque la charge finale OFN est utilisée, le système doit être ventilé à la pression atmosphérique pour permettre le travail.

Cette opération est absolument vitale si des opérations de brasage sur les tuyauteries doivent avoir lieu.

Assurez-vous que la sortie de la pompe à vide n'est pas fermée aux sources d'inflammation et que la ventilation est disponible.

16) Procédures de charge

Outre les procédures de charge conventionnelles, les exigences suivantes doivent être respectées :

Assurez-vous que la contamination de différents réfrigérants ne se produit pas lors de l'utilisation d'un équipement de charge. Les tuyaux ou les conduites doivent être aussi courts que possible pour minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent.

Les cylindres doivent être maintenus debout.

Assurez-vous que le système de réfrigération est mis à la terre avant de charger le système de réfrigérant.

Étiquetez le système lorsque la charge est terminée (si ce n'est pas fait).

Des précautions extrêmes doivent être prises pour ne pas trop remplir le système de réfrigération.

Avant de recharger le système, il doit être testé sous pression avec OFN. Le système doit être soumis à des tests d'étanchéité à la fin de la charge, mais avant la mise en service. Un test d'étanchéité de suivi doit être effectué avant de quitter le site.

17) Démantèlement

Avant de réaliser cette procédure, il est essentiel que le technicien connaisse parfaitement l'équipement et tous ses détails. Il est recommandé de bien récupérer tous les réfrigérants. Avant la réalisation de la tâche, un échantillon d'huile et de réfrigérant doit être prélevé.

Dans le cas où une analyse est nécessaire avant la réutilisation du réfrigérant récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer la tâche.

a) Familiarisez-vous avec l'équipement et son fonctionnement.

b) Isolez électriquement le système

c) Avant de tenter la procédure, assurez-vous que :

Un équipement de manutention mécanique est disponible, si nécessaire, pour la manipulation des cylindres de réfrigérant.

Tous les équipements de protection individuelle sont disponibles et correctement utilisés.

Le processus de récupération est supervisé à tout moment par une personne compétente.

Les équipements de récupération et les cylindres sont conformes aux normes appropriées.

d) Si possible, videz le système de réfrigérant.

e) Si le vide n'est pas possible, utilisez un collecteur de sorte que le réfrigérant puisse être éliminé de diverses parties du système.

f) Assurez-vous que le cylindre est situé sur la balance avant la récupération.

g) Démarrez la machine de récupération et opérez conformément aux instructions du fabricant.

h) Ne surchargez pas les cylindres (pas plus de 80% de volume de charge liquide).

i) Ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale du cylindre, même temporairement.

j) Lorsque les cylindres ont été correctement remplis et que le processus est terminé, assurez-vous que les cylindres et l'équipement sont rapidement enlevés du site et que toutes les vannes d'isolement de l'équipement sont fermées.

k) Le réfrigérant récupéré ne doit pas être chargé dans un autre système de réfrigération, sauf s'il a été nettoyé et vérifié.

18) Étiquetage

L'équipement doit porter une étiquette indiquant qu'il a été mis hors service et que son réfrigérant a été vidé. L'étiquette doit être datée et signée. Assurez-vous qu'il y a des étiquettes sur l'équipement indiquant que l'équipement contient du réfrigérant inflammable.

19) Récupération

Lors de l'élimination du réfrigérant d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de bien éliminer tous les réfrigérants.

Lors du transfert de réfrigérant dans des cylindres, assurez-vous que seuls des cylindres de récupération de réfrigérant appropriés sont utilisés. Assurez-vous que le nombre correct de cylindres pour contenir la charge totale du système est disponible. Tous les cylindres à utiliser sont conçus pour le réfrigérant récupéré et étiquetés pour ce réfrigérant (à savoir des cylindres spéciaux pour la récupération du réfrigérant). Les cylindres doivent être complets avec une vanne de décompression et les vannes d'arrêt associées en bon état de fonctionnement.

Les cylindres de récupération vides sont évacués et, si possible, refroidis avant la récupération.

L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement et comporter un ensemble d'instructions concernant l'équipement disponible et adapté à la récupération des réfrigérants inflammables. De plus, un ensemble de balances calibrées doit être disponible et en bon état de fonctionnement.

Les tuyaux doivent être complets avec des raccords de déconnexion sans fuite et en bon état. Avant d'utiliser la machine de récupération, vérifiez qu'elle fonctionne correctement, qu'elle a été correctement entretenue et que tous les composants électriques associés sont scellés pour empêcher l'inflammation en cas de libération de réfrigérant. Consultez le fabricant en cas de doute.

Le réfrigérant récupéré doit être renvoyé au fournisseur de réfrigérant dans le cylindre de récupération approprié, et la Note de transfert de déchets correspondante doit être arrangée. Ne mélangez pas les réfrigérants dans les unités de récupération et surtout dans les cylindres.

Si des compresseurs ou des huiles de compresseur doivent être éliminés, assurez-vous qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable pour vous assurer que le réfrigérant inflammable ne reste pas dans le lubrifiant. Le processus d'évacuation doit être effectué avant de retourner le compresseur aux fournisseurs. Seul un chauffage électrique au corps du compresseur doit être utilisé pour accélérer ce processus. Lorsque l'huile est évacuée d'un système, cela doit être effectué en toute sécurité.

20) Transport, marquage et stockage des unités

Transport de l'équipement contenant des réfrigérants inflammables Conformité aux réglementations de transport.

Marquage de l'équipement à l'aide des signes Conformité aux réglementations locales.

Élimination de l'équipement utilisant des réfrigérants inflammables Conformité aux réglementations nationales.

Stockage de l'équipement/d'appareils.

Le stockage de l'équipement doit être conforme aux instructions du fabricant.

Stockage de l'équipement emballé (non vendu).

La protection des emballages de stockage doit être conçue de telle sorte que les dommages mécaniques à l'équipement à l'intérieur de l'emballage ne provoquera pas une fuite de la charge de réfrigérant.

Le nombre maximal d'équipements pouvant être stockés ensemble sera déterminé par les réglementations locales.

14 CONDITIONS GENERALES DE GARANTIE

La société Poolstar garantit au propriétaire d'origine les défauts matériels et les défauts de fabrication de votre pompe à chaleur pendant une période de **trois (3) ans**.

- Le compresseur est garanti pendant une période de **cinq (5) ans**.
- L'échangeur à tube en titane est garanti **quinze (15) ans** contre la corrosion chimique, sauf dommage dû au gel.
- Les autres composants du condenseur sont sous garantie pendant **trois (3) ans**.

La date d'entrée en vigueur de la garantie est la date de première facturation.

La garantie ne s'applique pas dans les cas suivants :

- Dysfonctionnement ou dommage dérivant d'une installation, d'une utilisation ou d'une réparation non conforme aux consignes de sécurité.
- Dysfonctionnement ou dommage dérivant d'un milieu chimique impropre de la piscine.
- Dysfonctionnement ou dommage dérivant de conditions impropres à la destination d'usage de l'appareil.
- Dommage dérivant d'une négligence, d'un accident ou de cas de force majeure.
- Dysfonctionnement ou dommage dérivant de l'utilisation d'accessoires non autorisés.

Les réparations prises en charges pendant la période de garantie doivent être approuvées avant leur réalisation et confiées à un technicien agréé. La garantie est caduque en cas de réparation de l'appareil par une personne non autorisée par la société Poolstar.

Les pièces garanties seront remplacées ou réparées à la discrétion de Poolstar. Les pièces défectueuses doivent être retournées dans nos ateliers pendant la période de garantie pour être prises en charge. La garantie ne couvre pas les frais de main d'oeuvre ou de remplacement non autorisés. Le retour de la pièce défectueuse n'est pas pris en charge par la garantie.

15 CONTACT SAV

Madame, Monsieur,

Merci de consacrer quelques minutes à remplir un bon de garantie que vous trouverez sur notre site Internet :

<http://assistance.poolex.fr/>

Nous vous remercions de votre confiance
et vous souhaitons une excellente baignade.

Vos coordonnées pourront être traitées conformément à la Loi Informatique et Liberté du 6 janvier 1978 et ne seront divulguées à quiconque.

ASSISTANCE TECHNIQUE

www.poolex.fr

POOLEX



Différentes langues
Différent languages
Diferentes idiomas
Diverse lingue
Verschiedene Sprachen
Verschillende talen

16125300003159 V.E

Version de 01-2024

