

POMPE À CHALEUR

MULTI SPLIT INVERTER

SRK-ZSW et SRK-ZRW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES UNITÉS INT. MURALES SRK-ZS-W - SRK-ZS-WT - SRK-ZR-W



CARACTÉRISTIQUES		MODÈLES	SRK20ZS-W ou -WT	SRK25ZS-W ou -WT	SRK35ZS-W ou -WT	SRK50ZS-W ou -WT	SRK71ZR-W
Puissance frigorifique (mini-maxi)		kW	2,0	2,5	3,5	5,0	7,1
Puissance calorifique (mini-maxi)		kW	3,0	3,4	4,5	5,8	8,0
Débit d'air (PV/MV/GV/TGV)	Mode froid	m³/h	300 / 354 / 420 / 558	300 / 354 / 420 / 594	300 / 336 / 552 / 678	354 / 444 / 594 / 726	624 / 972 / 1116/1230
	Mode chaud		354 / 390 / 510 / 600	354 / 402 / 522 / 678	366 / 420 / 660 / 738	444 / 546 / 672 / 834	798 / 1038 / 1188/ 1530
Niveau sonore (PV/MV/GV/TGV)	Mode froid	dB(A)	19 / 22 / 25 / 34	19 / 23/ 28 / 36	19 / 26 / 30 / 40	22 / 28 / 36 / 45	25 / 37 / 41 / 44
	Mode chaud		19 / 23 / 29 / 36	19 / 24 / 30 / 39	19 / 25 / 36 / 41	24 / 31 / 37 / 45	28 / 35 / 39 / 46
Dimensions (HxLxP)		mm	290 x 870 x 230 (ZS-W : RAL9003 / ZS-WT : RAL7048 et RAL9011)				339 x 1197 x 262
Poids net		kg	9,5			10	15,5
Diamètre tube liquide	Type raccord flare	Pouce	1/4"				1/4"
Diamètre tube gaz			3/8"			1/2"	5/8"
Filtres	Anti-allergènes	-	x1				
	Désodorisant photocatalytique	-	x1				



SRK20ZS-W et -WT
SRK25ZS-W et -WT
SRK35ZS-W et -WT
SRK50ZS-W et -WT



En option avec kit SC-BIKN2-E

